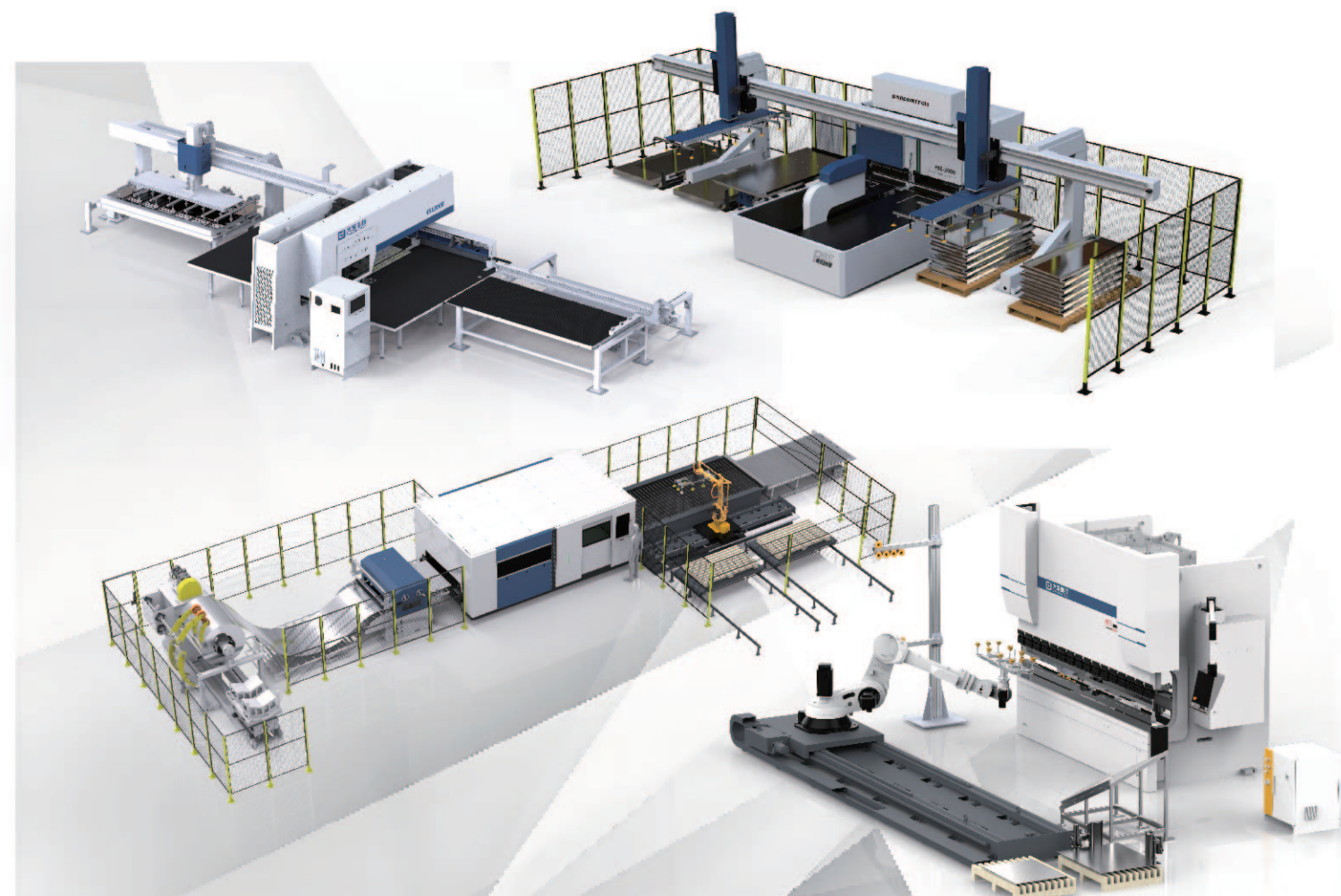




赋能全球钣金制造商
Enable Global Manufacturing



- 激光切割
- 数控折弯
- 数控冲床
- 折弯中心
- 冲割复合

DARDONTECH



大东官网



抖音官V



视频号官网

大东科技 青岛大东自动化科技有限公司
DARDONTECH QINGDAO DADONG AUTOMATION TECHNOLOGY CO., LTD

售后:0532-82178111

传真:0532-88171500

电话:18353222829

地址:青岛市黄岛区围子山路167号 大东科技园

<http://www.dadongcn.cn/www.chinadadong.com>

E-mail:dadongcnc@sina.com/info@chinadadong.com

注:产品不断改进,样本如有变动,恕不另行通知。版次2025-09

☎ 销售热线 0532-8817 3922
0535-8817 3933

☎ Hotline 0086 18669843788
(Overseas)

让世界感受大东智造

型号	价格	备注

体谅他人之心 服务更有温度

Table of Contents

企业简介.....1

发展历程.....2

车间实景.....3

加工实力.....5

数控折弯机系列.....7

PDS 系列数控折弯机.....9

PDE 系列数控折弯机.....13

PFE 系列全电伺服折弯机.....17

PDH 系列大规格数控折弯机.....19

双机联动数控折弯机.....23

机器人折弯单元.....24

数控剪板机&自动送料.....25

光纤激光切割机篇.....26

DE 系列激光切割机.....29

DS 系列激光切割机30

DG 系列高速激光切割机.....31

DC 系列侧出料激光切割机.....32

DF 系列激光切割机35

大幅面万瓦定制系列.....36

DW 系列激光焊接机.....39

数控转塔冲床篇.....	40
ES300 系列全电伺服数控冲床.....	42
ESL 系列冲割复合中心.....	47
T30 系列高速机械式数控冲床.....	48
TL 系列机械式冲割复合中心.....	49
T/Y 系列重载数控冲床.....	50
数控送料机.....	51
柔性折弯中心.....	52
规格参数.....	54
标准配置部分.....	55
模具类型.....	57
折弯模式.....	60
通用型模具.....	61
设备尺寸.....	62
自动化解决方案.....	63

Table of Contents

大东科技园 一期



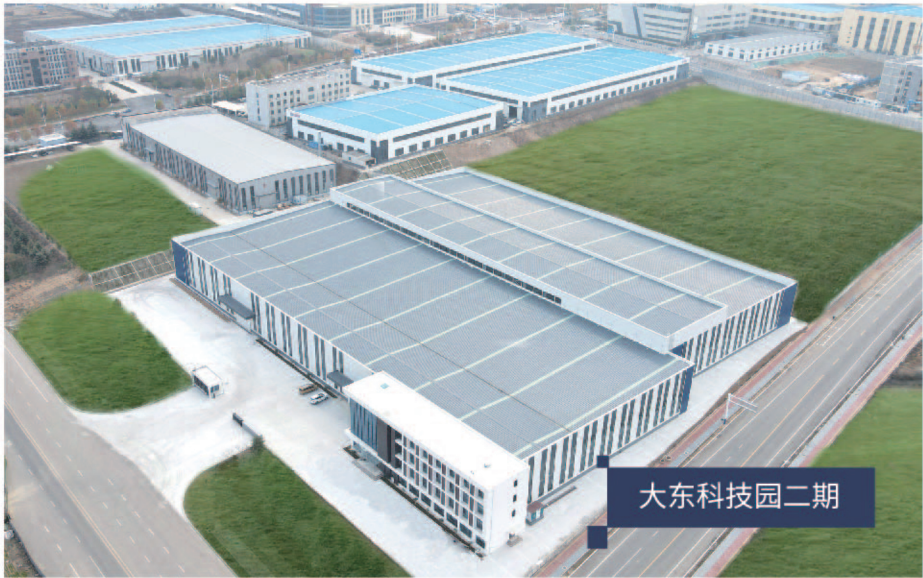
青岛大东自动化科技有限公司，成立于2013年3月，2018年8月投资2.6亿在青岛海洋高新区建设智能数控装备科技园，2019年8月投入使用。二期工程（暨千吨折弯机项目）投资2.1亿，三期工程（暨钣金智造自动化生产线项目）投资3.8亿，总占地面积192亩。合并成为 ”中国钣金装备智能化转型基地”。

公司主营冲割复合中心、激光切割机、数控折弯机、数控冲床、多边折弯中心等智能钣金加工装备以及数控柔性生产线等，产品广泛应用于电力成套设备、机箱机柜、幕墙装饰、家用电器、电梯、防火门、厨房设备、重工机械、船舶等金属加工行业。

公司拥有独立的技术研发部门，通过技术创新助推行业发展，拥有健全的销售及售后服务体系，产品畅销全国，并且已出口欧洲、北美、南美、东南亚、南亚、中亚、非洲、中东、俄罗斯等国家及地区。

2020年获得国家重点“小巨人”企业， 2022年获评山东省“瞪羚”企业。

期间与中国海洋大学、南京理工大学、青岛军民融合学院等院校建立产学研合作协议。



企业简介 COMPANY PROFILE

发展历程 MILESTONE

车间实景 PRODUCTIONS

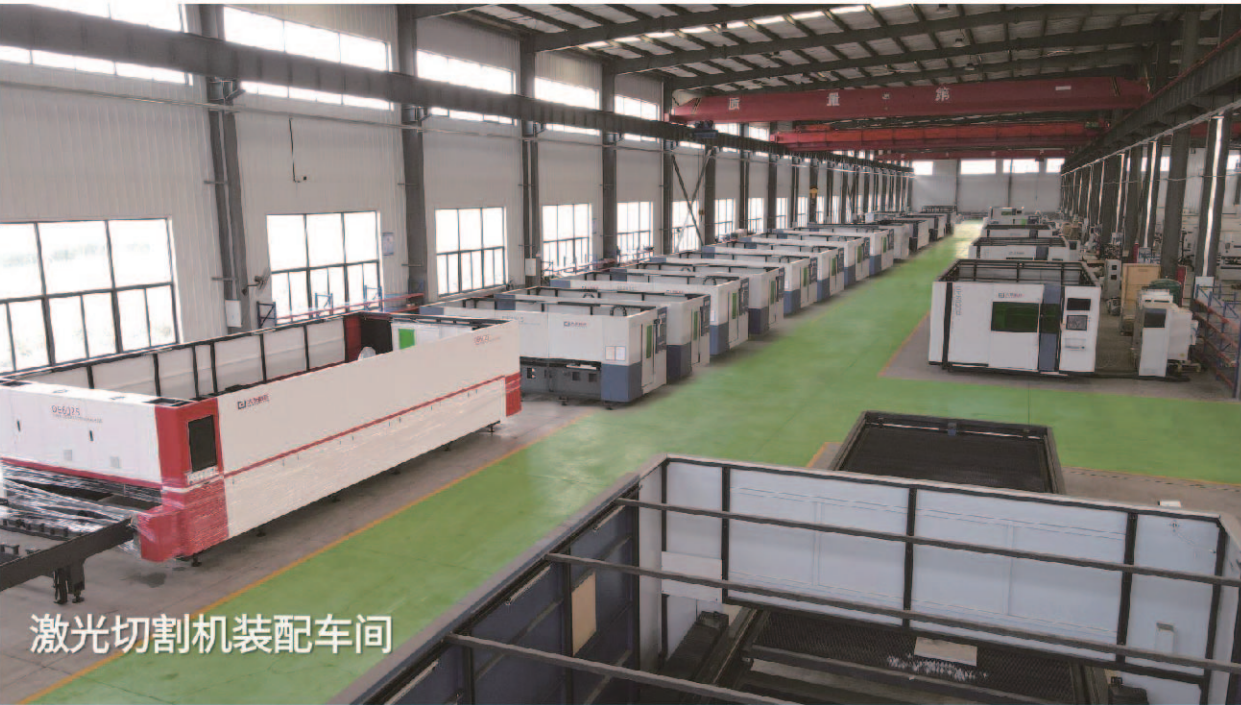


数控冲床装配车间



数控折弯机装配车间

车间实景 PRODUCTIONS



加工实力 PROCESSING STRENGTH

五轴联动高精度立式加工中心



型号:VORTEX I-630V/6S
加工范围:1425x1050x1050

五米龙门加工中心



型号:ML-532Z4
加工范围:5060x3200x1400

六米龙门加工中心



型号:ML-640Z4
加工范围:6000x3500x1800

立式数控车



型号:VL2500
加工范围:2500x2000

喷砂房



用途:打砂
加工范围:2500x6000x2500

喷漆房



型号:VL2500
加工范围:2500x2000

加工实力 PROCESSING STRENGTH



床身回火：
消除内应力



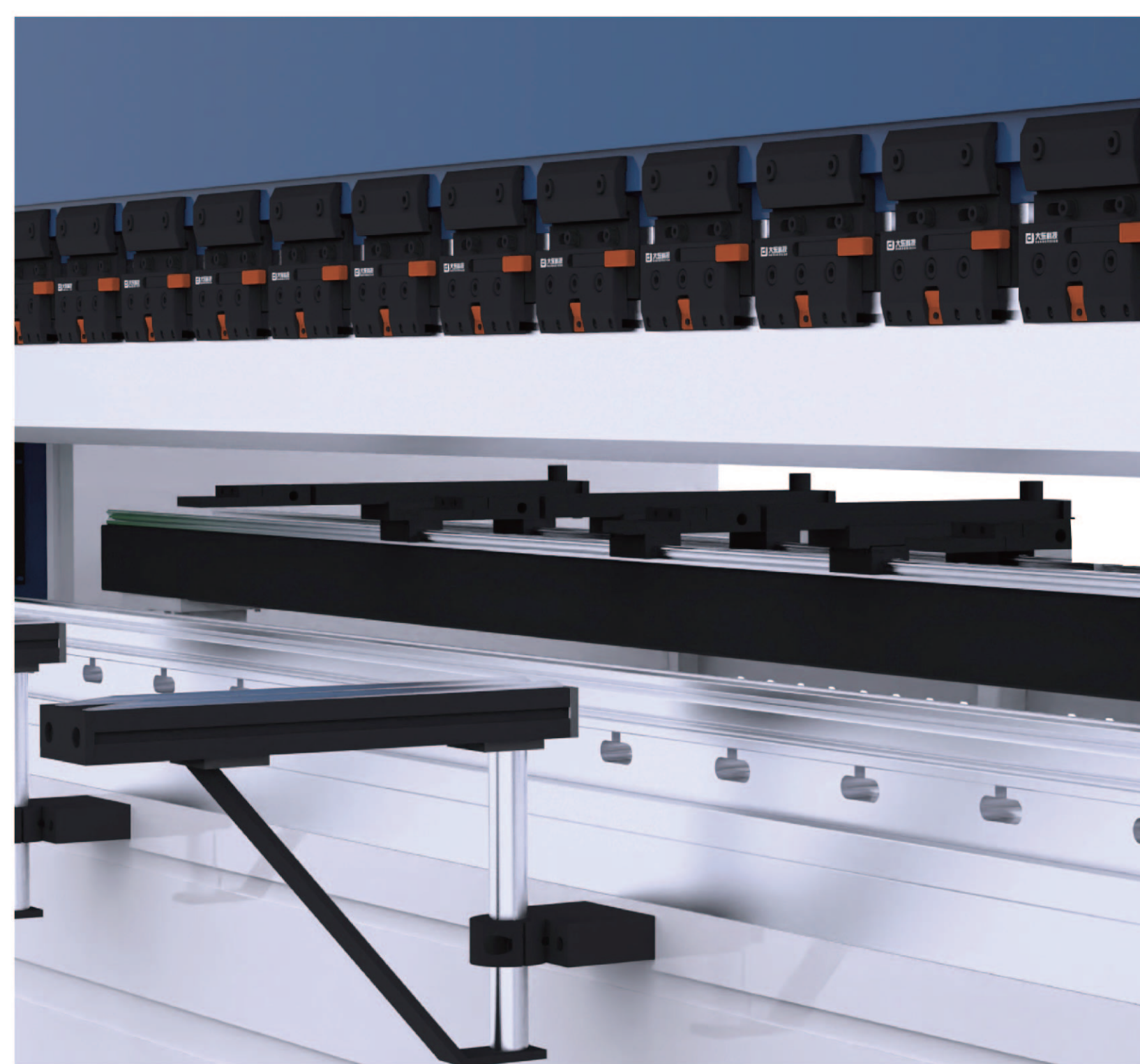
基恩士三坐标：
检测形位公差精度



雷尼绍激光干涉仪：
精度检测及其自动补偿



雷尼绍球杆仪：
检测机床圆形运动轨迹



PDS	油电混合单伺服系列
PDE	油电混合双伺服系列
PFE	全电伺服系列
PDH	大规格系列
PD*2	双机联动系列
PD+ER	机器人单元系列

FULL-CNC BENDING SOLUTION
数控折弯机





PDS油电混合单伺服数控折弯机
速度更快，效率更高，节能50%



PDE油电混合双伺服数控折弯机
泵控，节能75%



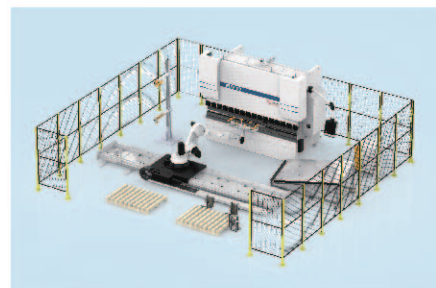
PFE全电数控折弯机
伺服电机驱动，高精高效



PDH大规格数控折弯机
重型折弯，可根据产品定制



双机联动
既可双机又可单机，高效灵活



PD系列 + ER系列机器人折弯
节省人工，可连接自动化产线，24h不停机生产

PDS 系列数控折弯机

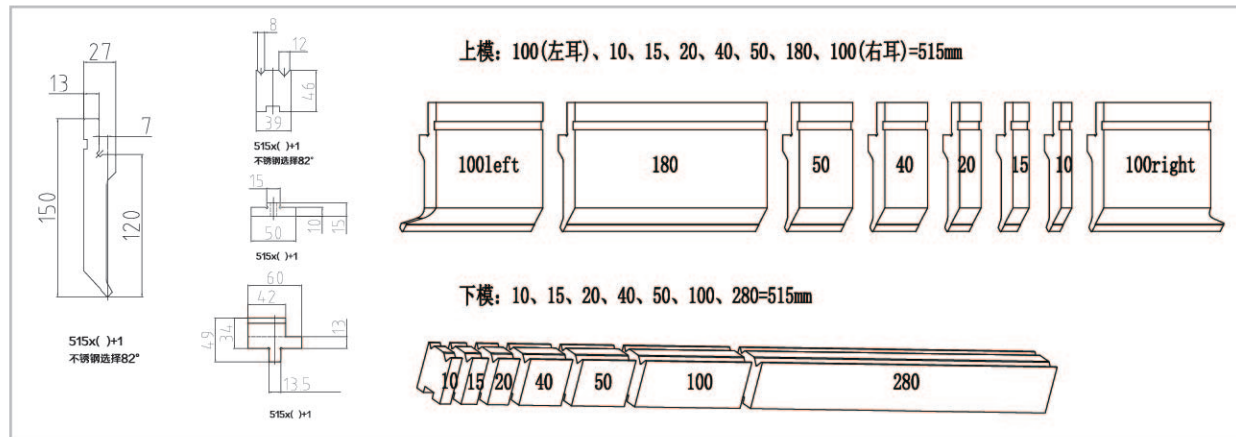
PDS SERIES CNC PRESS BRAKE



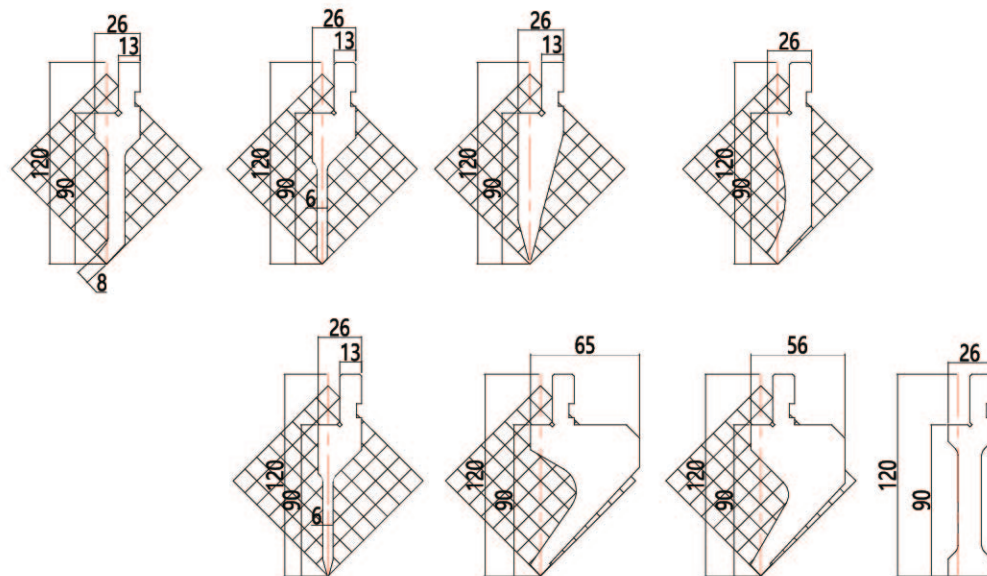
保留比例阀控制技术，成熟可靠。伺服控制的变量泵技术可以显著降低机床噪音，减少油温发热以及节能50%以上



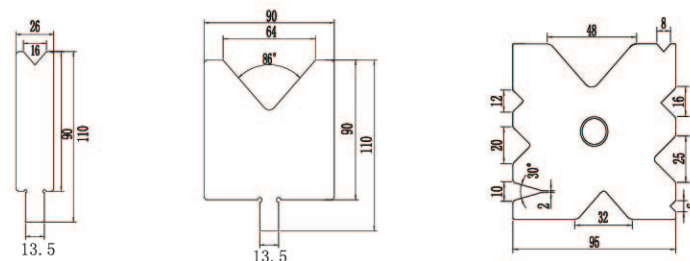
标准模具 Standard Tooling



选配上模 Punch Option

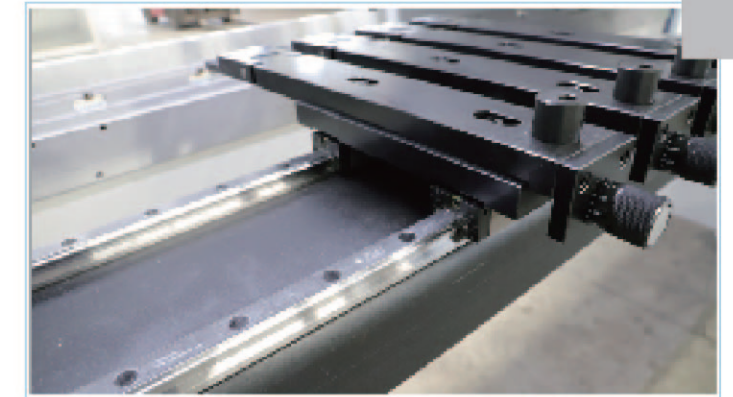


选配下模 Die Option



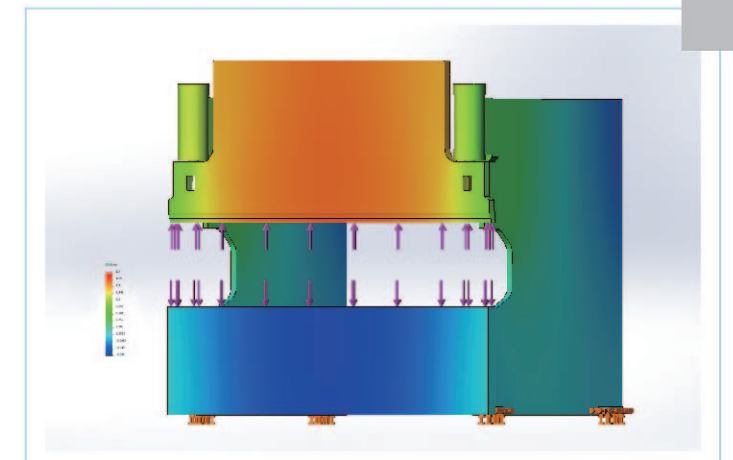
■ 后挡料系统

双直线导轨设计,确保最佳的定位精度,多级档位设计加大定位范围



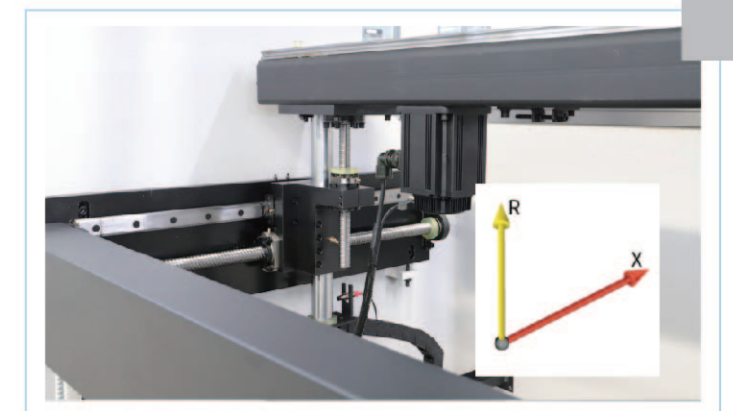
■ 机床设计

通过有限元分析,机床在工作状态下的受力变形趋势,指导设计合理的导轨面内倾结构,保证模具工作中心一致,提升制件精度



■ 控制轴数

为适应用户日益增长的折弯功能要求，全系标配 4 + 1 轴 (Y1/Y2/X/R+V)，可选配 6+1、8+1 轴，和自动化连线的定制



标准配置部分 Standard Configuration

■ 液压系统

采用全套德国进口液压组件，
频率响应更高，故障率更低，机
床运行更高速平稳



■ 补偿技术

标配高精度斜楔补偿装置，通
过CNC数控系统控制，得到精
密补偿，保证高质量折弯直线
度和角度



■ 模具快夹

标配多功能快夹，侧面装卸的
同时，小段模具可快上快下（正
面装卸），降低工人劳动强度，
提高生产效率



PDE 系列数控折弯机

PDE SERIES CNC PRESS BRAKE

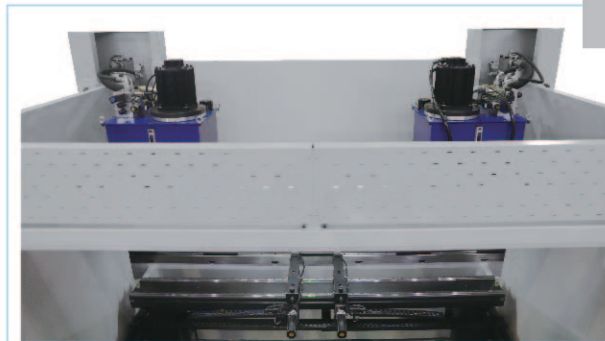


扫码观看视频

特点介绍 Features

- 泵控技术取代常规阀控技术，消除溢流损失，节能70%
- 伺服电机在短时间内可显著过载，选用电机额定功率仅为最大工作功率的50%
- 油箱容积减小70%，减少液压油的使用量，液压油寿命长
- 热平衡温度低，液压部件寿命延长
- 静音，改善工作环境
- 伺服电机比普通电机制动速度更快，工作效率提高显著

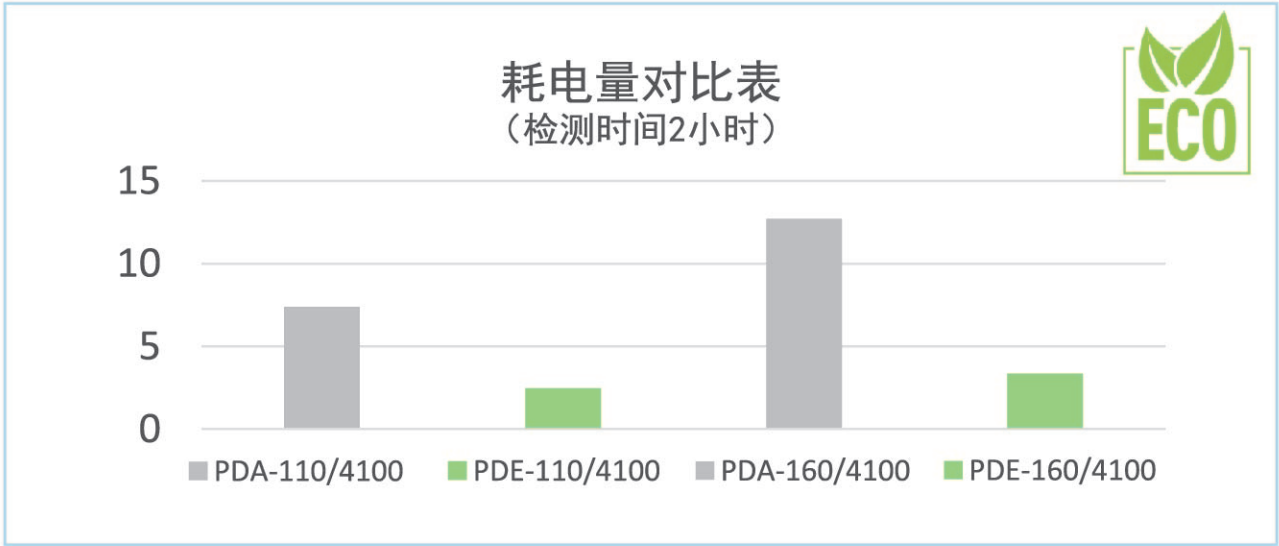




左右双伺服电机驱动液压系统，精确控制滑块运行速度及压制力，速度、压力控制精确，定位精度高，反应迅捷，运行平稳，低生热，节能效果明显（节能70%左右），液压油用量少（仅为30%），液压油寿命长

型号	测试时间	耗电量
PDA-160/4100(传统电液伺服折弯机)	2h	12.7 kW/h
PDE-160/4100	2h	3.2kW/h
PDA-110/4100(传统电液伺服折弯机)	2h	7.4kW/h
PDE-110/4100	2h	2kW/h

油电混合双伺服数控折弯机相较于电液伺服数控折弯机理论上节能70%，实际达到75%，同时兼具更高的折弯速度和静音的优点



选配部分 Option

数控系统 | CNC System

Delem
Everything under control



53TX

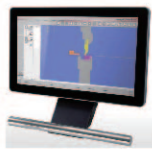


58T

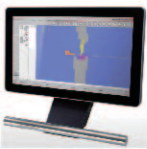


66S

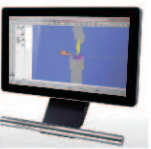
esa AUTOMOTION
The Powerful CNC Intelligence



S830



S840



S850

CYBELEC[®]

1970 to 2020 ... moving ahead



CT8

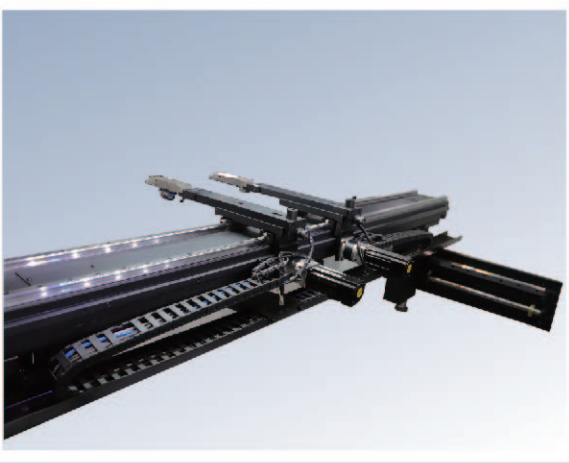


CT12



CT15

后挡料系统 | Back-gauge System



4轴后挡料
(X、R、Z1、Z2)



6轴后挡料
(X1、X2、R1、R2、Z1、Z2)

选配部分
Option

全电伺服数控折弯机

FULL ELECTRIC SERVO CNC PRESS BRAKE

前托料 | Front Support Device



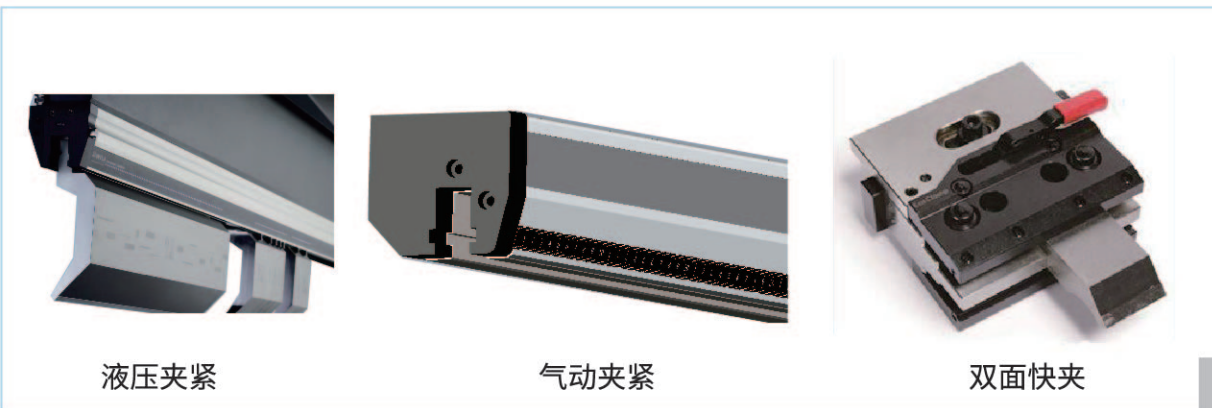
- 标配固定式旋转前托料, 选配直线导轨移动式/随动托料

激光保护 | Laser Light Curtain

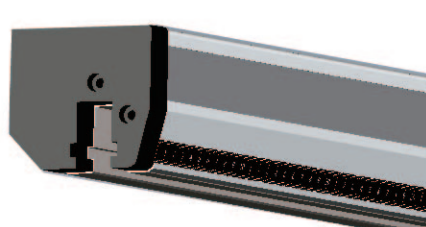


- 激光防护装置可全面有效的提供折弯机的安全保护, 保护操作者人身安全

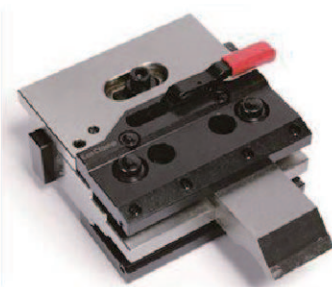
夹紧方式 | Clamping Method



液压夹紧



气动夹紧



双面快夹



参数规格 | SPECIFICATIONS

名称Name	单位Unit	PFE-12/600	PFE-25/1050
公称压力 Nominal Force	kN	120	250
控制轴数 Axis		3(X,Y,R)	3(X,Y,R)
折弯长度 Bending Length	mm	600	1050
立柱间距 Column Distance	mm	500	800
行程 Cylinder Stroke	mm	120	160
开启高度 Open Height	mm	420	460
喉口深度 Throat Depth	mm	150	150
滑块最大运动速度 Max. Slider Speed	mm/s	200	200
主电机功率 Main Motor Power	kW	5.5	18
外形尺寸 (L×W×H)	mm	800*1000*1900	1530*1270*2030





扫码观看视频

参数规格 SPECIFICATIONS

名称Name	单位Unit	PFE-40/1500	PFE-70/2050
公称压力 Nominal Force	kN	400	700
控制轴数 Axis		4 (Y1, Y2, X,R)	4 (Y1, Y2, X,R)
折弯长度 Bending Length	mm	1500	2050
立柱间距 Column Distance	mm	1200	1700
行程 Cylinder Stroke	mm	200	200
开启高度 Open Height	mm	500	500
喉口深度 Throat Depth	mm	300	300
滑块最大运动速度 Max. Slider Speed	mm/s	200	200
主电机功率 Main Motor Power	kW	7.5x2	23x2
外形尺寸 (L×W×H)	mm	1922*1310*2574	2480*1590*2875

大规格数控折弯机

HEAVY DUTY CNC PRESS BRAKE



扫码观看视频

特点介绍 Features

- 产品规格可根据客户要求定制，最大规格至16米5600吨
- 多种辅机配置结构形式，供客户选择
- 丰富的模具设计经验，提供最佳折弯方案
- 支持双机、多机联动扩展

应用领域 Application

- 船舶制造, 工程机械, 电力铁塔, 照明灯杆, 桥梁钢构, 车桥车架等



PDS系列单伺服数控折弯机参数规格

参数规格	单位	型号	63/2050	63/2550	110/3100	110/4100	160/3100	160/4100	225/3100	225/4100	250/3100	250/4100
折弯压力	kN		630	630	1100	1100	1600	1600	2250	2250	2500	2500
折弯长度	mm		2050	2550	3100	4100	3100	4100	3100	4100	3100	4100
立柱间距	mm		1700	2000	2500	3400	2500	3400	2500	3400	2500	3400
喉口深度	mm		320	320	400	400	400	400	400	400	400	400
油缸行程	mm		160	160	215	215	215	215	215	215	215	215
装模高度	mm		480	480	535	535	535	535	535	535	535	535
数控轴数			4	4+1 (Y1、Y2、X、R、V)								
主电机功率	kW		5.5	5.5	8.7	8.7	10.8	10.8	13.2	13.2	13.2	13.2
油箱容积	L		150	200	200	300	300	400	300	400	300	400
速度	快下	mm/s	200	200	200	200	180	180	120	120	120	120
	工进	mm/s	18	18	14	14	12.5	12.5	11	11	10	10
	快回	mm/s	200	200	180	180	160	160	130	130	115	115
外形尺寸	长	mm	2550	3050	3600	4600	3620	4620	3640	4640	3640	4640
	宽	mm	1330	1330	1425	1425	1490	1490	1720	1720	1770	1770
	高	mm	2380	2380	2535	2635	2585	2685	2685	2785	2735	2835

PDH系列大吨位折弯机参数规格

参数规格	单位	型号	400/3100	400/4100	500/6000	600/5000	600/6000	600/8000	800/6000	800/8000	1000/6000	1000/8000	1200/8000	1600/8000	1600/12000
折弯压力	kN		400	400	5000	6000	6000	6000	8000	8000	10000	10000	12000	16000	16000
折弯长度	mm		3100	4100	6000	5000	6000	8000	6000	8000	6000	8000	8000	8000	12000
立柱距离	mm		2500	3400	5000	4000	5000	6400	5000	6400	5000	6400	6400	6400	9000
喉口深度	mm		400	400	500	500	500	500	600	600	600	600	600	800	800
滑块行程	mm		300	300	300	300	300	300	400	400	400	400	400	500	500
开启高度	mm		560	560	600	600	600	600	700	700	700	700	700	1000	1000
数控轴数		3+1	Y1、Y2、X、V												
主电机功率	kW		30	30	37	45	45	45	75	75	90	90	90	2×55	2×55
油箱容积	L		800	1000	1200	1200	1200	1400	1800	1800	1800	2000	2000	3000	3000
速度	快下	mm/s	100	100	100	90	90	90	80	80	80	80	70	70	70
	工进	mm/s	9	9	8	8	8	8	7	7	7	7	6	6	6
	快回	mm/s	90	90	90	90	90	90	80	80	80	80	60	60	60
外形尺寸	长	mm	3400	4400	6300	5300	6300	8300	6400	8400	6400	8400	8400	8400	12400
	宽	mm	2150	2150	2260	2400	2400	2400	3000	3000	3100	3100	3200	3300	3300
	高	mm	3300	3330	4500	4200	4500	4600	5200	5400	5300	5800	6000	7000	9000

普通碳钢板折弯吨位计算表

板厚 mm	槽宽 mm	折弯 系数	长度 m	吨位 t/m	全长折弯吨位										
					1.2	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12
0.5	4	1	1	4.1	5	6	8	10	12	16	20	24			
1	6	1	1	10.8	13	16	22	27	33	43	54	65			
1	8	1	1	8.1	10	12	16	20	24	33	41	49			
1.2	8	1	1	11.7	14	18	23	29	35	47	59	70			
1.2	10	1	1	9.4	11	14	19	23	28	37	47	56			
1.5	10	1	1	14.6	18	22	29	37	44	59	73	88			
1.5	12	1	1	12.2	15	18	24	30	37	49	61	73			
2	12	1	1	21.7	26	33	43	54	65	87	108	130	173		
2	16	1	1	16.3	20	24	33	41	49	65	81	98	130		
2.5	16	1	1	25.4	30	38	51	63	76	102	127	152	203		
2.5	20	1	1	20.3	24	30	41	51	61	81	102	122	163		
3	24	1	1	24.4	29	37	49	61	73	98	122	146	195	244	
4	32	1	1	32.5	39	49	65	81	98	130	163	195	260	325	390
5	40	1	1	40.6	49	61	81	102	122	163	203	244	325	406	488
6	48	1	1	48.8	59	73	98	122	146	195	244	293	390	488	585
8	64	1	1	65.0	78	98	130	163	195	260	325	390	520	650	780
10	100	1	1	65.0	78	98	130	163	195	260	325	390	520	650	780
10	120	1	1	54.2	65	81	108	135	163	217	271	325	433	542	650
12	120	1	1	78.0	94	117	156	195	234	312	390	468	624	780	936
12	140	1	1	66.9	80	100	134	167	201	267	334	401	535	669	802
16	160	1	1	104.0	125	156	208	260	312	416	520	624	832	1040	1248
16	180	1	1	92.4	111	139	185	231	277	370	462	555	740	924	1109
16	200	1	1	83.2	100	125	166	208	250	333	416	499	666	832	998

铝板折弯吨位计算表

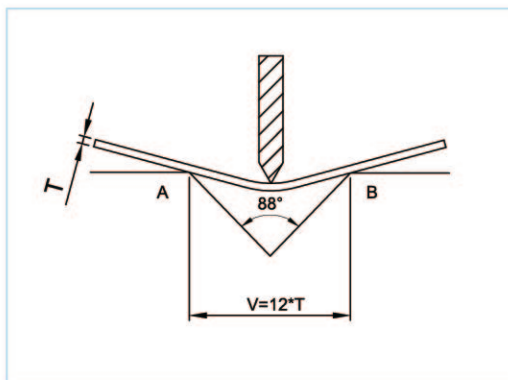
板厚 mm	槽宽 mm	折弯 系数	长度 m	吨位 t/m	全长折弯吨位											
					1.2	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	
0.5	4	0.65	1	2.6	3	4	5	7	8	11	13	16				
1	6	0.65	1	7.0	8	11	14	18	21	28	35	42				
1	8	0.65	1	5.3	6	8	11	13	16	21	26	32				
1.2	8	0.65	1	7.6	9	11	15	19	23	30	38	46				
1.2	10	0.65	1	6.1	7	9	12	15	18	24	30	37				
1.5	10	0.65	1	9.5	11	14	19	24	29	38	48	57				
1.5	12	0.65	1	7.9	10	12	16	20	24	32	40	48				
2	12	0.65	1	14.1	17	21	28	35	42	56	70	85	113			
2	16	0.65	1	10.6	13	16	21	26	32	42	53	63	85			
2.5	16	0.65	1	16.5	20	25	33	41	50	66	83	99	132			
2.5	20	0.65	1	13.2	16	20	26	33	40	53	66	79	106			
3	24	0.65	1	15.8	19	24	32	40	48	63	79	95	127	158		
4	32	0.65	1	21.1	25	32	42	53	63	85	106	127	169	211	254	
5	40	0.65	1	26.4	32	40	53	66	79	106	132	158	211	264	317	
6	48	0.65	1	31.7	38	48	63	79	95	127	158	190	254	317	380	
8	64	0.65	1	42.3	51	63	85	106	127	169	211	254	338	423	507	
10	100	0.65	1	42.3	51	63	85	106	127	169	211	254	338	423	507	
10	120	0.65	1	35.2	42	53	70	88	106	141	176	211	282	352	423	

不锈钢板折弯吨位计算表

板厚 mm	槽宽 mm	折弯 系数	长度 m	吨位 t/m	全长折弯吨位										
					1.2	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12
0.5	4	1.6	1	6.5	8	10	13	16	20	26	33	39			
1	6	1.6	1	17.3	21	26	35	43	52	69	87	104			
1	8	1.6	1	13.0	16	20	26	33	39	52	65	78			
1.2	8	1.6	1	18.7	22	28	37	47	56	75	94	112			
1.2	10	1.6	1	15.0	18	22	30	37	45	60	75	90			
1.5	10	1.6	1	23.4	28	35	47	59	70	94	117	140			
1.5	12	1.6	1	19.5	23	29	39	49	59	78	98	117			
2	12	1.6	1	34.7	42	52	69	87	104	139	173	208	277		
2	16	1.6	1	26.0	31	39	52	65	78	104	130	156	208		
2.5	16	1.6	1	40.6	49	61	81	102	122	163	203	244	325		
2.5	20	1.6	1	32.5	39	49	65	81	98	130	163	195	260		
3	24	1.6	1	39.0	47	59	78	98	117	156	195	234	312	390	
4	32	1.6	1	52.0	62	78	104	130	156	208	260	312	416	520	624
5	40	1.6	1	65.0	78	98	130	163	195	260	325	390	520	650	780
6	48	1.6	1	78.0	94	117	156	195	234	312	390	468	624	780	936
8	64	1.6	1	104.0	125	156	208	260	312	416	520	624	832	1040	1248
10	100	1.6	1	104.0	125	156	208	260	312	416	520	624	832	1040	1248
10	120	1.6	1	86.7	104	130	173	217	260	347	433	520	693	867	1040

Q345/Q355板折弯吨位计算表

板厚 mm



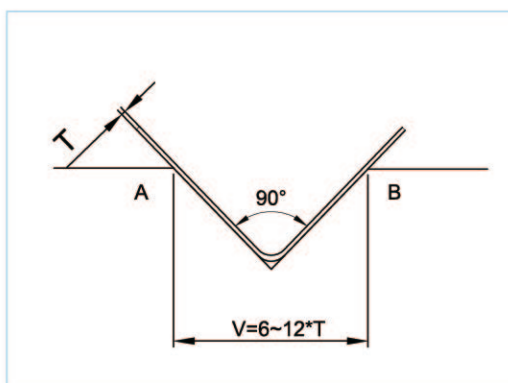
■ 自由(空气)折弯

$V=12t \sim 15t$

折弯内 $R=2t \sim 2.5t$

折弯精度: $\pm 45'$ 以上

形成较大的折弯半径, 可以自由选择折弯角度范围



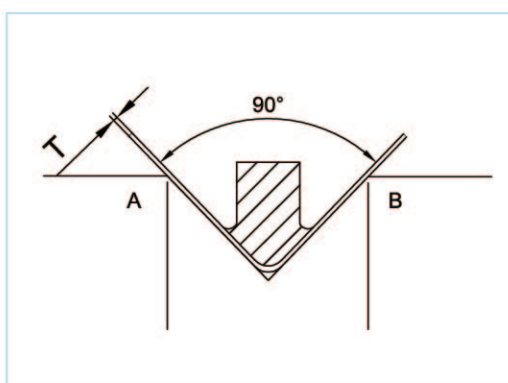
■ 压实折弯

$V=6t \sim 12t$

折弯内 $R=1t \sim 2t=V/6$

折弯精度: $\pm 30'$

使用较小的压力得到良好的折弯精度



■ 紧密(挤压)折弯

$V=5t$

折弯内 $R=0.5t \sim 0.8t$

折弯精度: $\pm 15'$

得到极高的折弯精度,
所要折弯压力是压实折弯的5-8倍



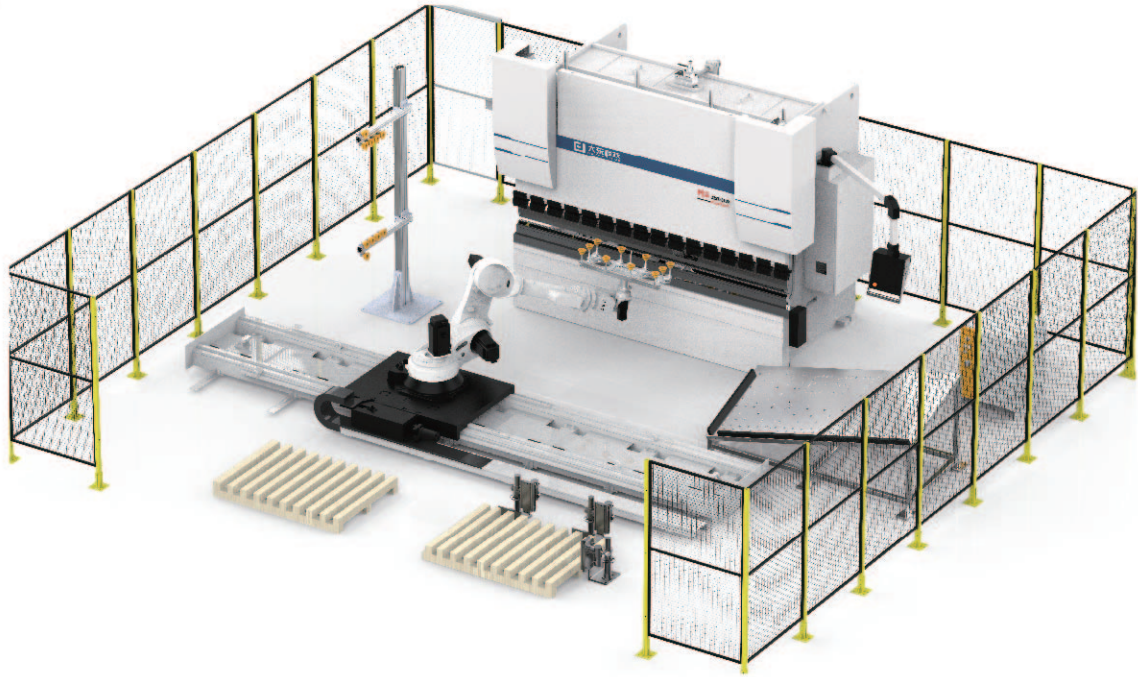
特点介绍 Features

- 可按要求定制双机联动, 既可双机又可单机, 高效灵活
- 特殊定制机械挠度补偿, 数控系统自动调整补偿, 方便精确
- 灵活的操作方式, 提高了机床的使用率, 降低能耗, 节省成本
- 所有PD系列均可设计为双机联动



机器人折弯单元

ROBOT BENDING CELL



典型应用

TYPICAL APPLICATIONS



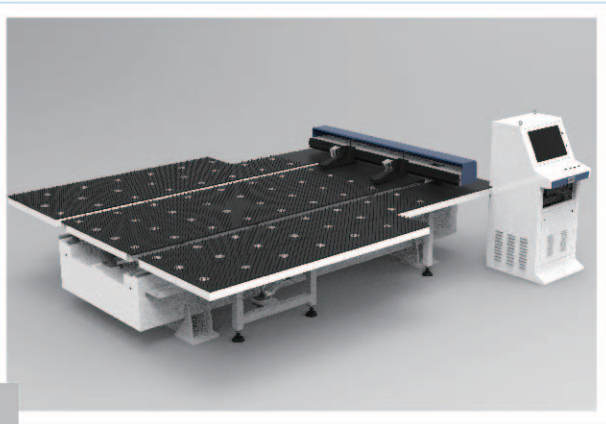
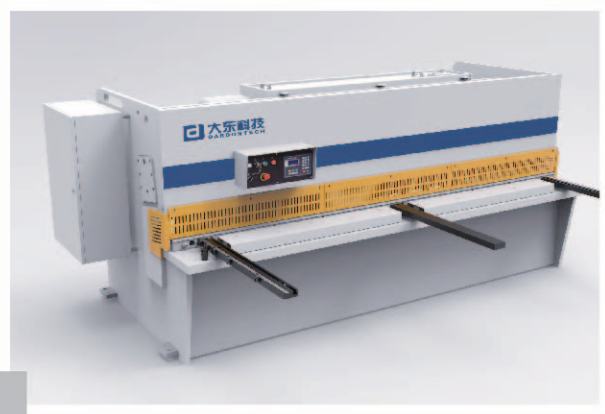
参数规格 SPECIFICATIONS

型号		ER80
动作类型		多关节型
运动自由度		6
最大速度	J1轴	114° /sec
	J2轴	108° /sec
	J3轴	137° /sec
	J4轴	255° /sec
	J5轴	197° /sec
	J6轴	285° /sec
工作范围	J1轴	±185°
	J2轴	-67° ~+150°
	J3轴	-190° ~+66
	J4轴	±200°
	J5轴	±130°
	J6轴	±360°
	J7轴	5米起定
最大工作半径		2565mm
机器人本体质量		740Kg
最大负载		80Kg
重复定位精度		±0.04mm
防护等级		IP65
功率		11.5KW



数控剪板机&自动送料

SHEARING MACHINE & CNC FEEDING TABLE



参数规格 SPECIFICATIONS

名称	Name	Unit	4x2500	6x3200	6x4000	8x3200	8x4000	12x3200	12x4200
可剪板厚	Sheet Thickness	mm	4	6	6	8	8	12	12
可剪板宽	Max. sheet Width	mm	2500	3200	4000	3200	4000	3200	4000
剪切角度	Shearing Angel	°	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2	2
剪切次数	Strokes	hit/min	20	18	15	12	10	9	7
后挡料行程	Back-gauge Stroke	mm	600	600	600	600	600	800	800
工作台高度	Operation Table Height	mm	800	800	800	800	800	820	920
喉口深度	Throat Depth	mm	120	120	120	120	120	170	170
主机功率	Main Motor Power	kW	5.5	7.5	7.5	11	11	15	15
外形尺寸	Overall (L×W×H)	mm	3350x1600x1700	4050x1600x1700	4850x1900x1850	4050x1600x1700	4850x1900x1850	4050x1600x1700	5020x2250x2200



- DE 交换台系列
- DG 高速机系列
- DC 侧出料系列
- DS 单平台系列
- DF 卷料生产线系列
- 大幅面万瓦定制系列
- DT 管材/型材加工系列
- DW 激光焊接机系列

FIBER LASER CUTTING MACHINE

光纤激光切割机

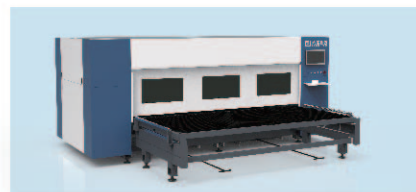




DE 光纤激光切割机系列
交换平台，大包围



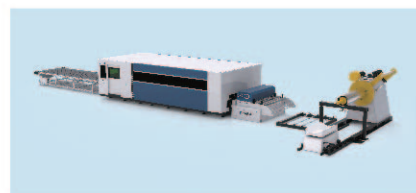
DG 高速机系列
整体效率提升35%



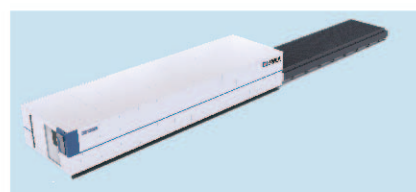
DC 侧出料系列
节省空间。平台交互快



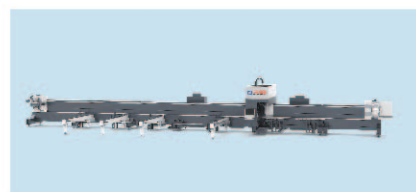
DS 光纤激光切割机系列
单平台，结构紧凑



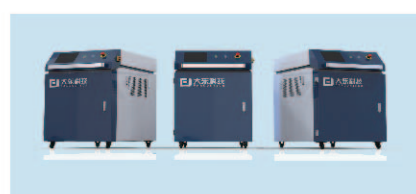
DF 光纤激光切割机系列
旋转平台，可配卷料柔性生产线，降本增效



大幅面万瓦定制系列
单双平台、地轨结构、坡口切割



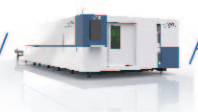
DT 管材/型材切割系列
卡盘定制、板管一体



DW 光纤激光焊接机系列
简单易上手，多功能供选择

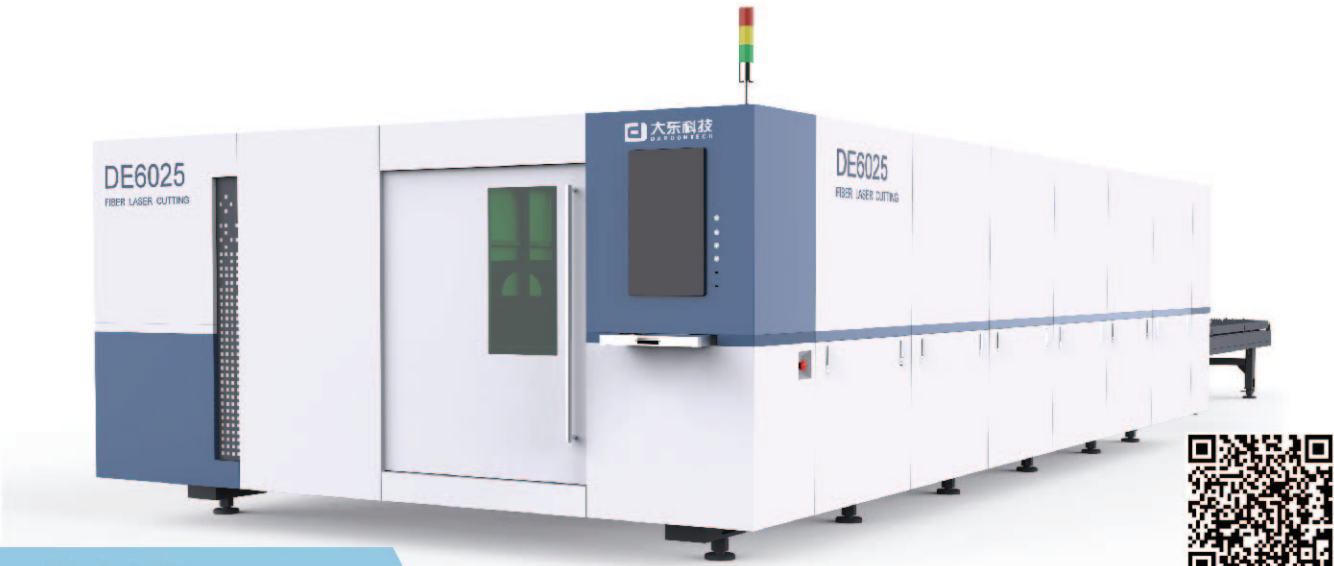
光纤激光切割机篇

FIBER LASER CUTTING MACHINE



DE 光纤激光切割机系列

DE SERIES FIBER LASER CUTTING MACHINE



特点介绍
Features

- 采用焊接结构床身，整体高温时效处理
- 采用龙门双驱结构
- 采用航空铝材料横梁及Z轴
- 高精度齿条，齿轮双边结构
- 距板凹凸面随动型切割头设计
- 多重限位保护（感应限位、硬限位、原点限位）
- 交换式工作台上料方式
- 全包围式防护

参数规格 SPECIFICATIONS

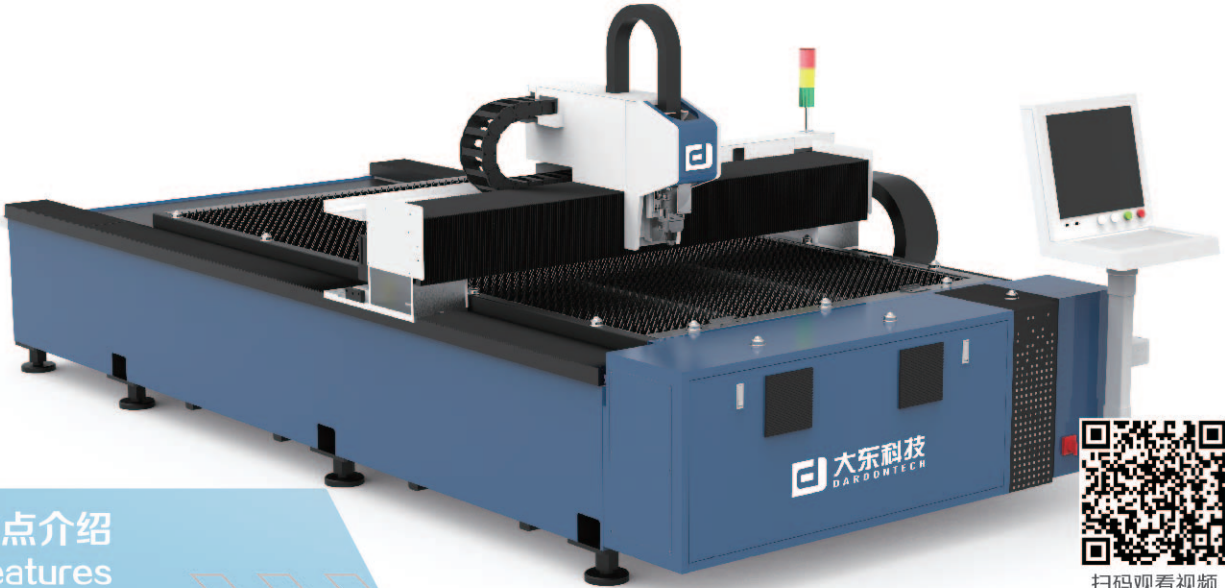
参数 SPECIFICATION	单位Unit	DE3015	DE4020	DE6020	DE6025	DE8025	DE12025
最大加工板材 Max. processing sheet	mm	3000×1500	4000×2000	6000×2000	6000x2500	8000x2500	12000x2500
X轴行程 X axis stroke	mm	1530	2030	2030	2530	2530	2550
Y轴行程 Y axis stroke	mm	3030	4030	6030	6030	8030	12050
Z轴行程 Z axis stroke	mm	≤300	≤300	≤300	≤300	≤350	≤350
X/Y轴最大速度 X/Y max speed	m/min	120	120	120	120	120	120
X/Y轴最大加速度 X/Y max acceleration	g	1.2	1.2	1.2	1.2	2.0	2.5
X/Y轴定位精度 X/Y positioning accuracy	mm	± 0.03	± 0.03	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05
X/Y轴重复定位精度 X/Y re-positioning accuracy	mm	± 0.02	± 0.02	± 0.02	± 0.02	± 0.02	± 0.02
外形尺寸（长×宽×高） Dimension (L×W×H)	m	9.0x3.0x2.4	10.6x3.5x2.4	15.8x3.5x2.4	15.8x4.0x2.4	19.8x4.0x2.4	27.8x4.0x2.4

跟功率相关的选配

功率	1kW	1.5kW	2kW	3kW	4kW	6kW	8kW	12kW	15kW	20kW
工业吸尘器	4筒（5.5kW）				6筒（7.5kW）				8筒（11kW）	
稳压器	SWF-30KVA			SWF-50KVA		SWF-80KVA	SBW-100KVA	SBW-120KVA	SBW-150KVA	

DS 光纤激光切割机系列

DS SERIES FIBER LASER CUTTING MACHINE



特点介绍
Features

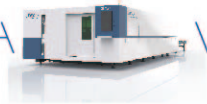
- 采用焊接结构床身，整体高温时效处理及高精密加工工艺
- 采用龙门双驱结构
- 采用航空铝材料横梁及Z轴
- 高精度齿条，齿轮双边结构
- 距板凹凸面随动型切割头设计
- 万向滚珠进料装置
- 多重限位保护（感应限位、硬限位、原点限位）

参数规格 SPECIFICATIONS

参数 SPECIFICATION	单位Unit	DS3015	DS4020	DS6020	DS6025	DS8025	DS12025
最大加工板材 Max. processing sheet	mm	3000×1500	4000×2000	6000×2000	6000×2500	8000×2500	12000 2500
X轴行程 X axis stroke	mm	1530	2030	2030	2530	2530	2530
Y轴行程 Y axis stroke	mm	3030	4030	6030	6030	8030	12030
Z轴行程 Z axis stroke	mm	≤150	≤150	≤150	≤150	≤200	≤200
X/Y轴最大速度 X/Y max speed	m/min	120	120	120	120	120	120
X/Y轴最大加速度 X/Y max acceleration	g	1.2	1.2	1.5	1.5	2.0	2.5
X/Y轴定位精度 X/Y positioning accuracy	mm	±0.03	±0.03	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
X/Y轴重复定位精度 X/Y re-positioning accuracy	mm	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
外形尺寸（长×宽×高） Dimension (L×W×H)	m	5X2.3X2	6.2X3X2	8.5X3.0X2.1	8.5X3.7X2.1	10.5X3.6X2.1	14.9X3.8X2.2

跟功率相关的选配

功率	1kW	1.5kW	2kw	3kW	4kW	6kW	8kW	12kW	15kW	20kW
工业吸尘器	4筒（5.5kW）				6筒（7.5kW）				8筒（11kW）	
稳压器	SWF-30KVA			SWF-50KVA		SWF-80KVA	SBW-100KVA	SBW-120KVA	SBW-150KVA	



DG 高速机系列

DG SERIES FIBER LASER CUTTING MACHINE



特点介绍 Features

- 免穿孔直接切割
- 效率比传统设备提升35%
- 切割头易损件三年免维护
- 切割头焦距高，避免损坏切割头

参数规格 SPECIFICATIONS									
参数 SPECIFICATION	最大加工板材 Max. processing sheet	X轴行程 X axis stroke	Y轴行程 Y axis stroke	Z轴行程 Z axis stroke	X/Y轴最大速度 X/Y max speed	X/Y轴最大加速度 X/Y max acceleration	X/Y轴定位精度 X/Y positioning accuracy	X/Y轴重复定位精度 X/Y re-positioning accuracy	外形尺寸(长x宽x高) Dimension (LxWxH)
DG4216	1600×4200	1630	4230	300	150	1.5	±0.02	±0.02	11.2×3.3×2.4
DG3216	1600×3200	1630	3230	300	150	1.5	±0.02	±0.02	9.2×3.3×2.4

DC 侧出料系列

DC SERIES FIBER LASER CUTTING MACHINE

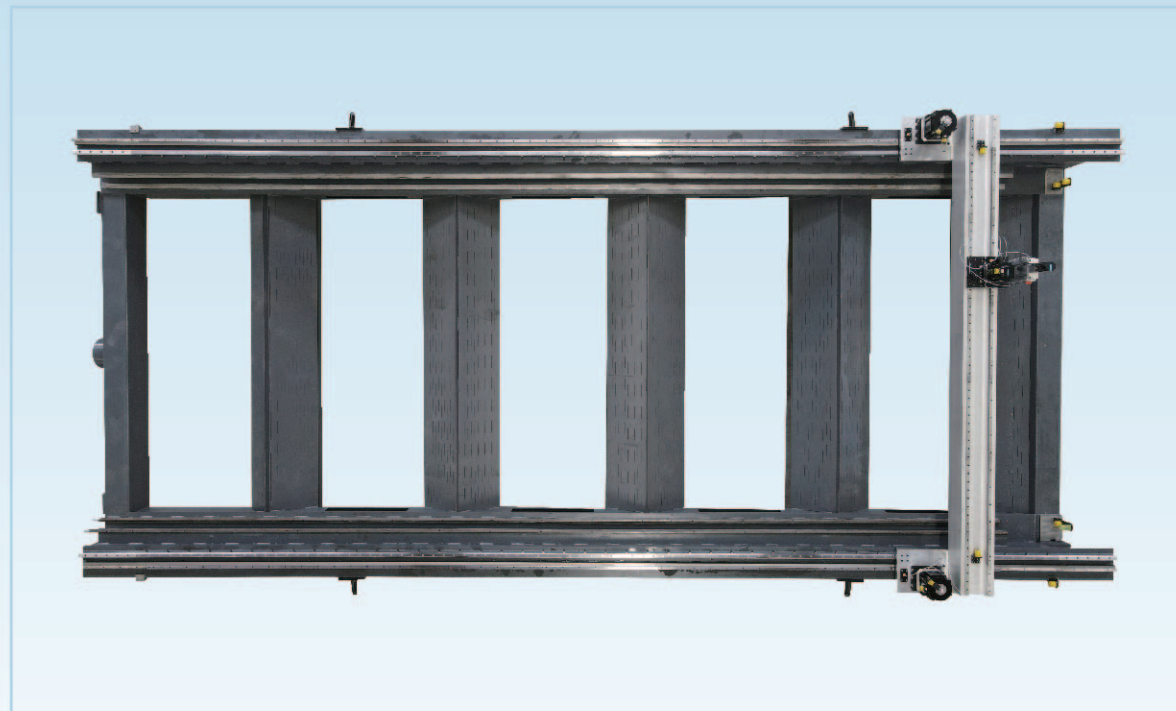


特点介绍 Features

- 占地面积小，节省空间
- 交互行程短，效率更高
- 可选单平台/交互平台

参数规格 SPECIFICATIONS									
参数 SPECIFICATION	最大加工板材 Max. processing sheet	X轴行程 X axis stroke	Y轴行程 Y axis stroke	Z轴行程 Z axis stroke	X/Y轴最大速度 X/Y max speed	X/Y轴最大加速度 X/Y max acceleration	X/Y轴定位精度 X/Y positioning accuracy	X/Y轴重复定位精度 X/Y re-positioning accuracy	外形尺寸(长x宽x高) Dimension (LxWxH)
DC3015	3000×1500	1510	3010	150	120	1.5	±0.05	±0.03	4.8×4.5×2.4





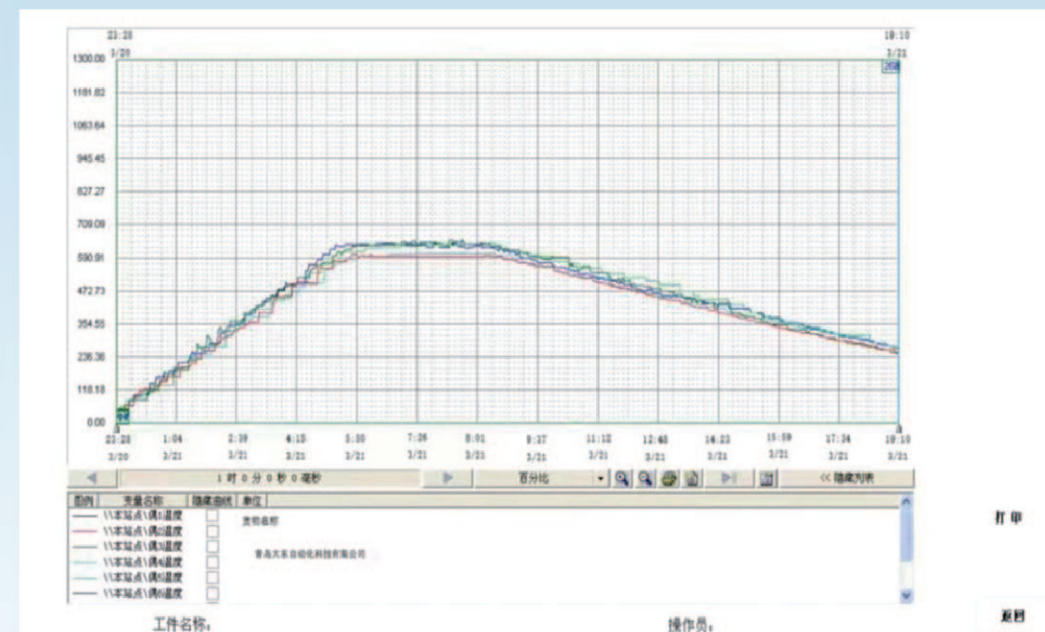
床身结构

大东全系床身采用整体钢板焊接结构,整体热处理,进口大型数控落地镗粗铣加工、二次振动时效处理、精削加工工艺、保证整体的机械性能和长期工作稳定性



横梁设计

挤压航空铝型材,重量轻,密度高,设备加速度高;T6热处理工艺,消除应力,保证硬度均匀;三角形式结构,保证刚性,稳定性更好



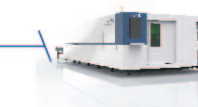
床身热处理工艺

大东郑重承诺每台设备按照机床标准制作,严格遵循热处理工艺,自然冷却



床身安装工艺

进口徕卡激光准直仪检验床身平行度、垂直度,保证安装精度,从而保证机床高速高精切割

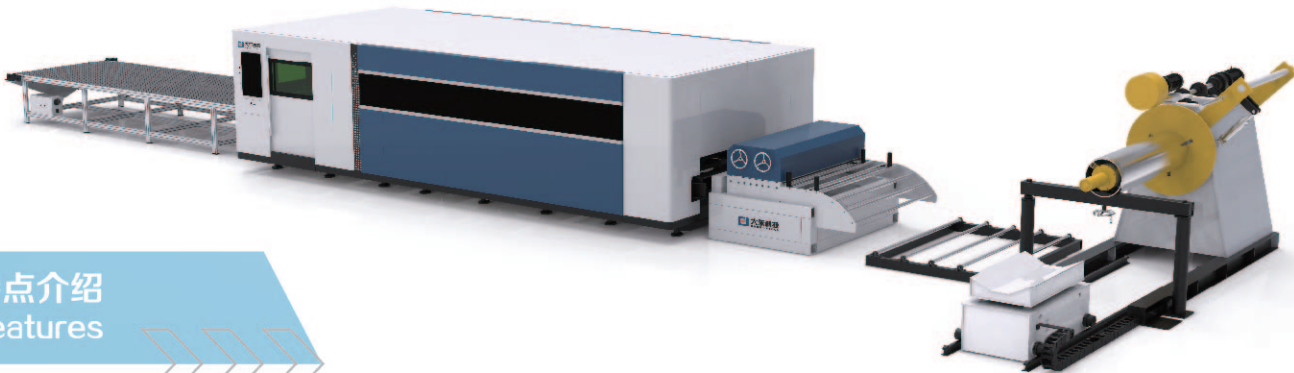


DF 光纤激光切割机系列

DF SERIES FIBER LASER CUTTING MACHINE

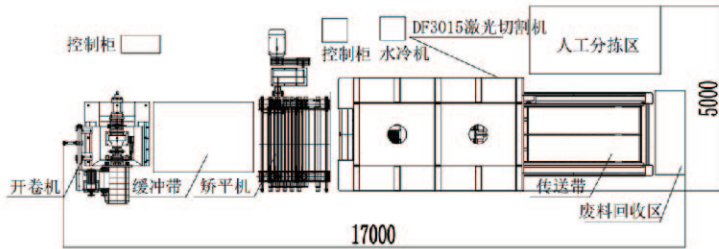


扫码观看视频



特点介绍
Features

- 开卷-校平-切割-下料，实现全程自动化无限切割 更多可能

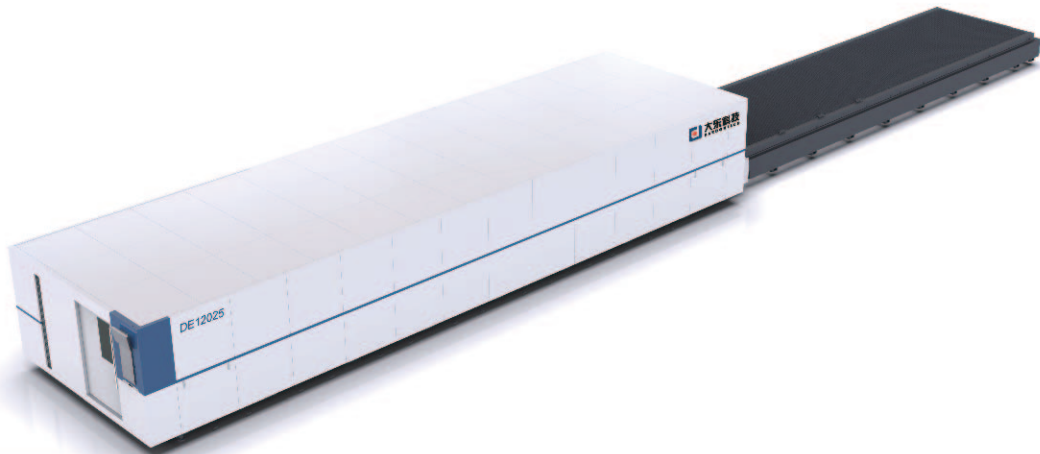


参数规格 SPECIFICATIONS

参数 SPECIFICATION	单位Unit	DF3015	DF6020
最大加工板材 Max. processing sheet	mm	3000x1500	6000x2000
X 轴行程 X axis stroke	mm	1530	2030
Y 轴行程 Y axis stroke	mm	3030	6030
Z 轴行程 Z axis stroke	mm	150	150
X/Y轴最大速度 X/Y max speed	m/min	120	120
X/Y轴最大加速度 X/Y max acceleration	g	1.2	1.2
X/Y轴定位精度 X/Y positioning accuracy	mm	± 0.03	± 0.05
X/Y轴重复定位精度 X/Y re-positioning accuracy	mm	± 0.02	± 0.02
卷板厚度 Coilded sheet thickness	mm	0.8~3.0	0.8~3.0
卷板宽度 Coilded sheet width	mm	≤1500	≤2000
钢卷重量 Coil weight	T	≤10	≤12
钢卷外径 Coil external diameter	mm	≤ φ 1600	≤ φ 2000
卷筒伸缩范围 Drum collapsible range	mm	φ 470 ~ φ 530	φ 470 ~ φ 530

大幅面万瓦定制系列

LARGE FORMAT HIGH POWER CUSTOMIZE FIBER LASER CUTTING MACHINE

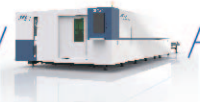


特点介绍
Features

- 超大加工范围，床身采用钢板焊接，整体高温热处理
- 可选单双平台、整体&地轨分体结构
- 可选厚板坡口切割

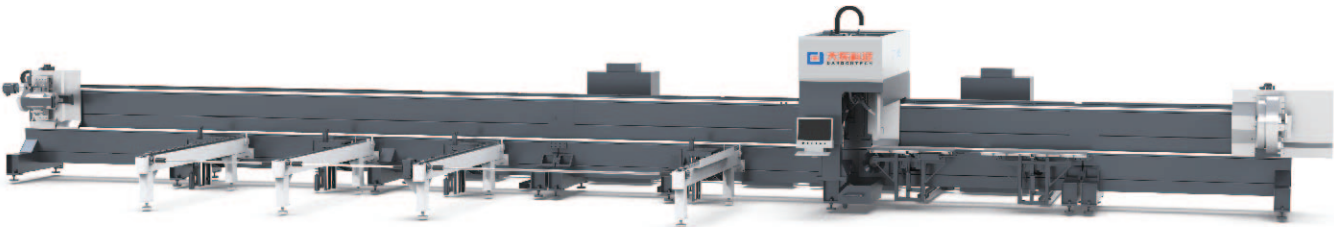
参数规格 SPECIFICATIONS

参数 SPECIFICATION	单位Unit	DE-12025
最大加工板材 Max. processing sheet	mm	12000×2500
X 轴行程 X axis stroke	mm	2550
Y 轴行程 Y axis stroke	mm	12050
Z 轴行程 Z axis stroke	mm	≤350
X/Y轴最大速度 X/Y max speed	m/min	120
X/Y轴最大加速度 X/Y max acceleration	g	2.5
X/Y轴定位精度 X/Y positioning accuracy	mm/m	± 0.05
X/Y轴重复定位精度 X/Y re-positioning accuracy	mm	± 0.02
外形尺寸（长×宽×高） Dimension (L×W×H)	m	27.8×4.0×2.4



DT系列管材/型材激光切割机

PROFILE/TUBE FIBER LASER CUTTING MACHINE



扫码观看视频



扫码观看视频

参数规格 SPECIFICATIONS		
参数	单位	DT-6022
最大加工长度	mm	6000
Z轴行程	mm	300
卡盘	mm	自定心自动卡盘
最小加工直径	mm	管10*10
最大加工直径	mm	管220*220
定位精度	mm	±0.05
重复回转精度	mm	±0.05
卡盘额定转速	r/min	150
气压范围	Mpa	0.2-0.7
电源要求	V/HZ	380V/50HZ
单根管材最大质量	kg	300



选配:三卡盘零尾料+伺服随动拖料+自动上料

DW 系列光纤激光焊接机

DW SERIES FIBER LASER WELDING MACHINE



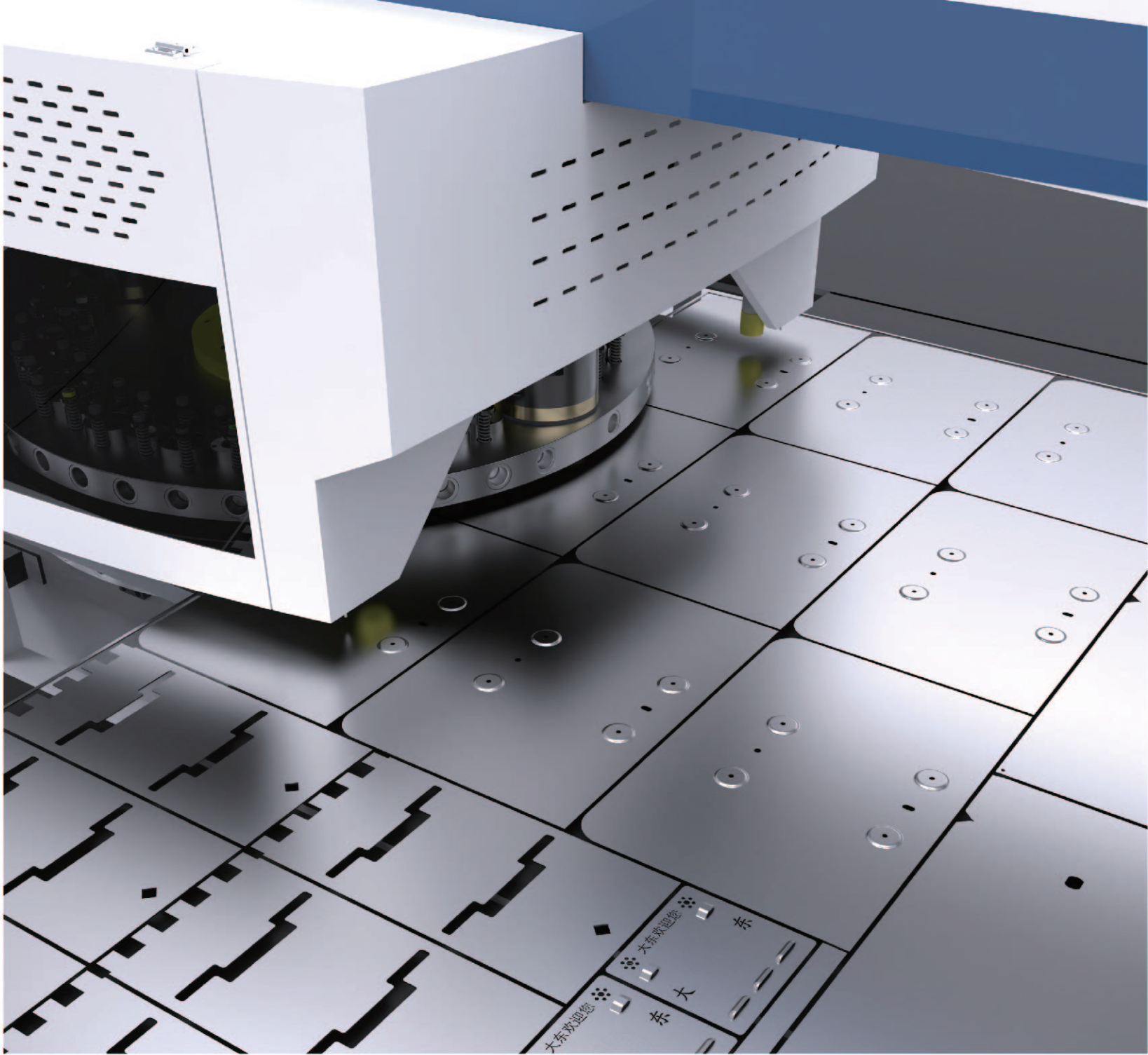
扫码观看视频

特点介绍 Features

- 焊接速度快，焊缝美观，减少打磨
- 焊接方式多样：点焊、连续焊、拼焊、叠焊、鱼鳞焊
- 操作简单，易上手

参数规格 SPECIFICATIONS

参数 SPECIFICATION	单位Unit	DW-1500	DW-2000	DW-3000
激光源 Laser Power	W	1500	2000	3000
激光控制 Laser Control Method		持续	持续	持续
激光波长 Laser Wavelength	nm	1080±5	1080±5	1080±5
功率稳定性 Power Stability		±2%	±2%	±2%
激光束直径 Laser Diameter	μm	50	50	50
总功率 Total Power	KW	5-9KW		
功率要求 Power Source		220V,50-60Hz	220V,50-60Hz	380V,50-60HZ
设备尺寸 Machine Size	mm	760x1100x1000	760x1100x1000	760X1100X1000
耗材 Consumable		辅助气体，镜片，焊丝		辅助气体、镜片、焊接持续
焊接方式 Welding Method		持续		
激光光纤长度 Fiber Cable Length	m	10(Customized)	10(Customized)	380V 、50-60HZ
操作者界面 Control Interface		触摸屏		
冷却方式 Cooling Method		水冷		
选配功能 Option		手持切割		

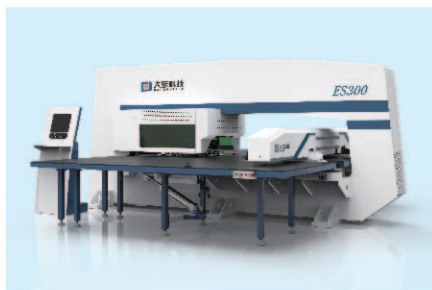


D-ES	全电伺服系列
D-ESL	冲割复合中心
D-T	高速机械式系列
D-TL	机械式冲割复合中心
D-T/Y	重载系列
D-P	数控送料机系列

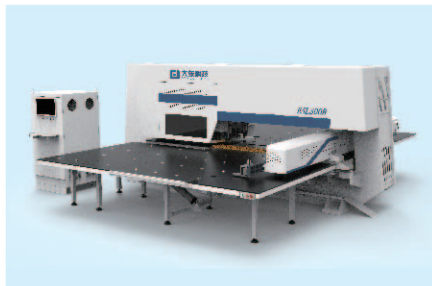
CNC TURRET PUNCH PRESS

数控转塔冲床





D-ES300全电伺服数控冲床
速度更快，效率更高，节能效果更好



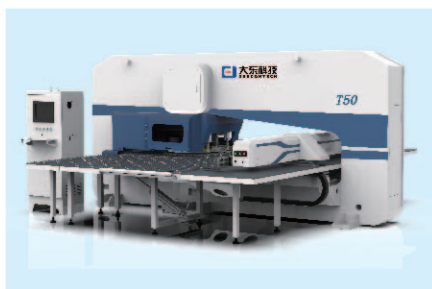
D-ESL冲割复合中心
传统生产力的完美融合，解决钣金加工工艺痛点



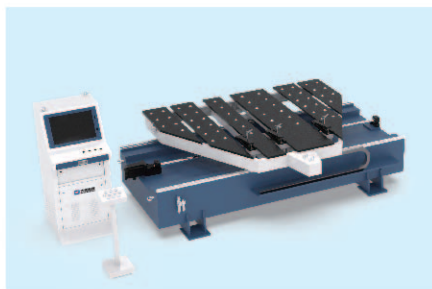
D-T30高速机械式数控冲床
高性价比，低耗能（2kw/h）



D-TL机械式冲割复合中心
性价比更高的复合中心，经济实用



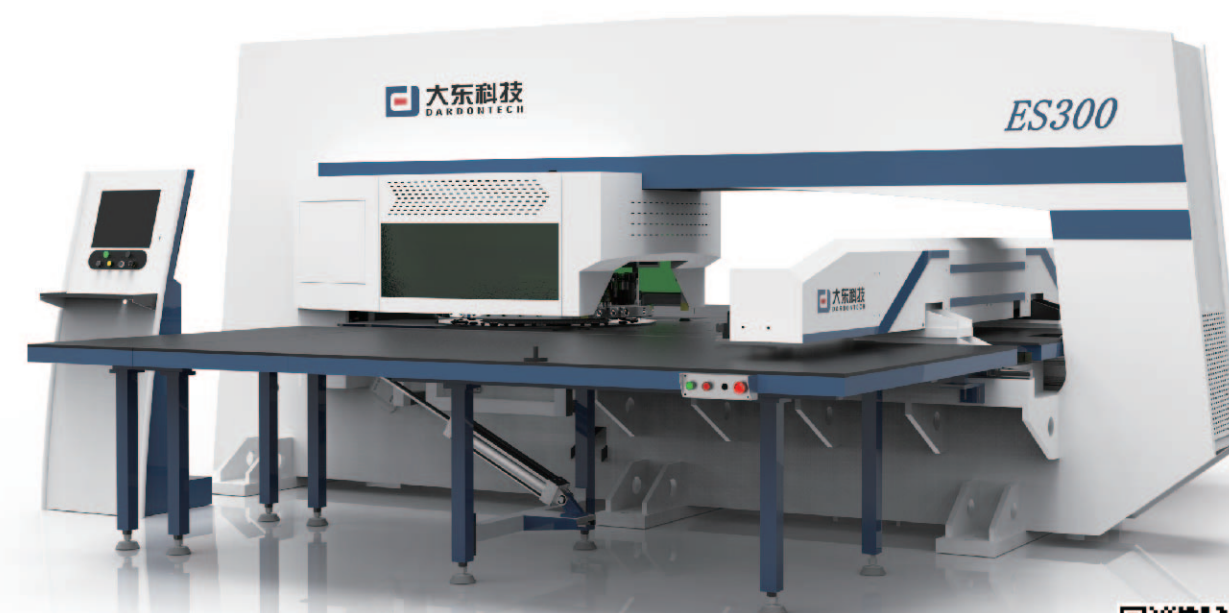
D-T/Y 重载系列数控冲床
厚板冲压，量身定做解决方案



D-P数控送料机
配合深喉冲床，解决网孔板的密集冲压和有落料需求的冲压工艺

D-ES300全电伺服数控冲床

ES SERIES UNIVERSAL CNC TURRET PUNCH PRESS



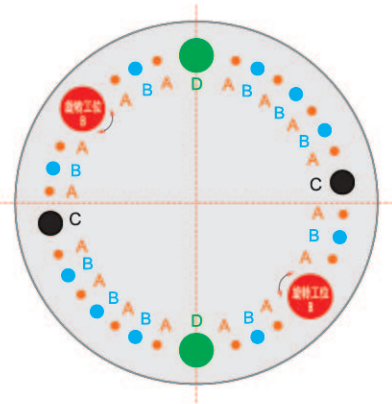
扫码观看视频

特点介绍 Features

- 冲头采用伺服控制，打标频次达到2000hpm
- 自主研发伺服控制系统，兼容性强，实时更新
- 可实现高效精密滚压、滚切、刻字等高端工艺
- 节能环保，低能耗、低噪音



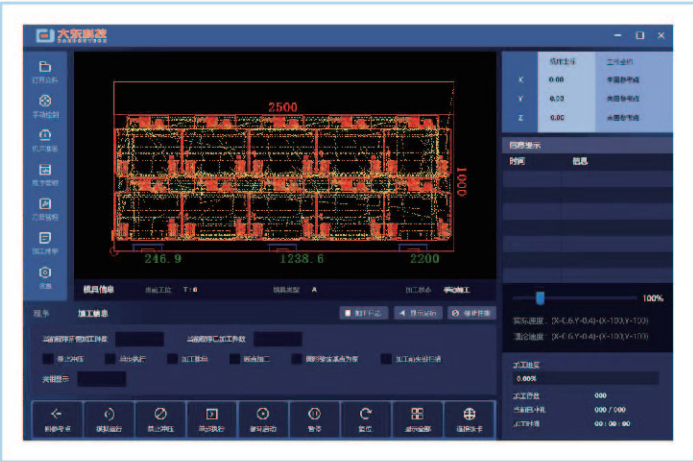
轮盘分布
TURRET LAYOUT



32工位 (16A / 12B / 2C / 2D)				
工位 Station	(mm) A < φ12.7	B < φ31.7	C < φ50.8	D < φ88.9
32	16	12	2	2

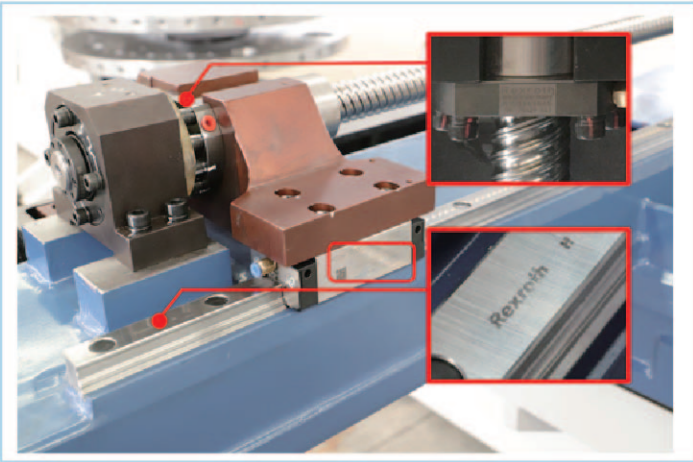
■ 数控系统

拥有自主知识产权的数控冲床专用控制系统,打破国外系统市场垄断,可实现图形编程,操作简便易上手,降低对操作人员的技术要求,可扩展性强



■ 导轨丝杠

全进口大导程高精密度导轨丝杠
国内首创龙门垂直式双导轨横梁设计



■ 无缝台面

有效避免薄板高速运行撞击的可能性



参数规格
SPECIFICATIONS

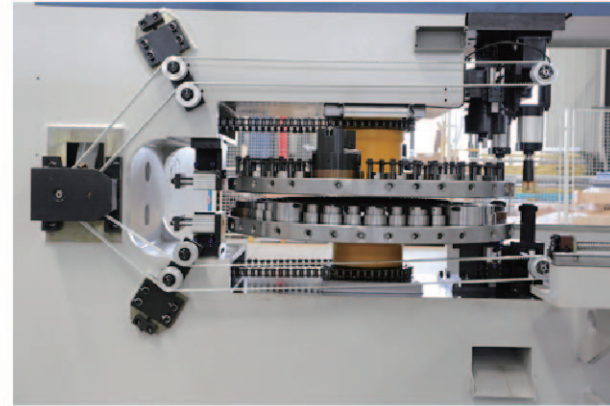
型号 D-ES300			
名称	Name	参数 Specifications	单位 Unit
公称力	Capacity	300	kN
冲压频率	Hit Rate	2000 _{max} / 850 1mm步距 / 400 25.4mm步距	hpm
最大加工板材 含一次重定位	Max. Sheet Size (One Re-pos)	5000x1250 / 5000x1500	mm
一次冲孔最大直径	Max. Hole Diameter	φ88.9	mm
加工板厚	Max. Sheet Thickness	≤6.35	mm
加工精度	Accuracy	±0.1	mm
送料速度	Feeding Speed	≤110	m/min
模具分布	Turret Layout	32 (16A 10B 2B ^{AI} 2C 2D)	
转塔旋转速度	Turret Rotating Speed	30	rpm
数控轴数	CNC Axes	5 (X Y T C A)	
主电机功率	Main Motor Power	63	kW
气源	Air Pressure	0.6	mpa
外形尺寸	Machine Dimension	4800/5200x5200x2250	mm

标准配置部分 Standard Configuration

选配 Options

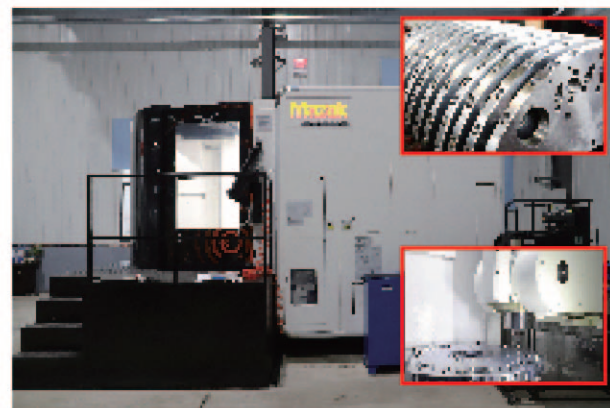
■ C轴传动

旋转工位驱动结构-整条德国进口马牌同步带



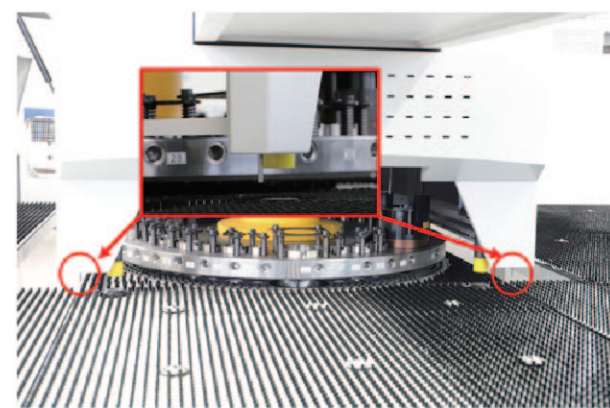
■ 轮盘

日本马扎克五轴精密加工,保证了上下模的同轴度,延长模具使用寿命

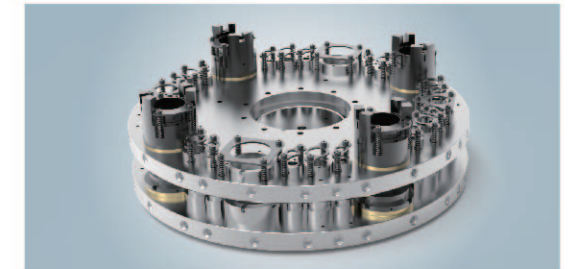


■ 保护装置

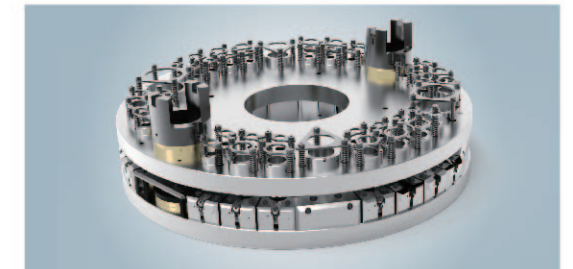
板料翘曲保护, 模具跳起保护, 行程检测保护, 电机过载保护等



■ 非标定制轮盘(4旋转)



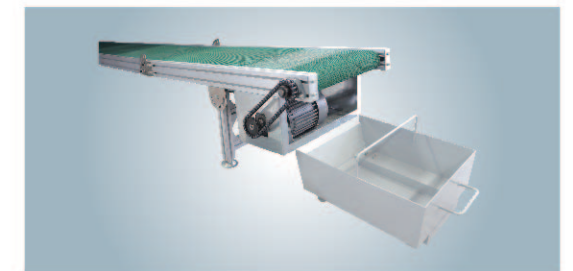
■ 46工位(下模快换装置)



■ 夹钳脱料保护



■ 废料收集装置

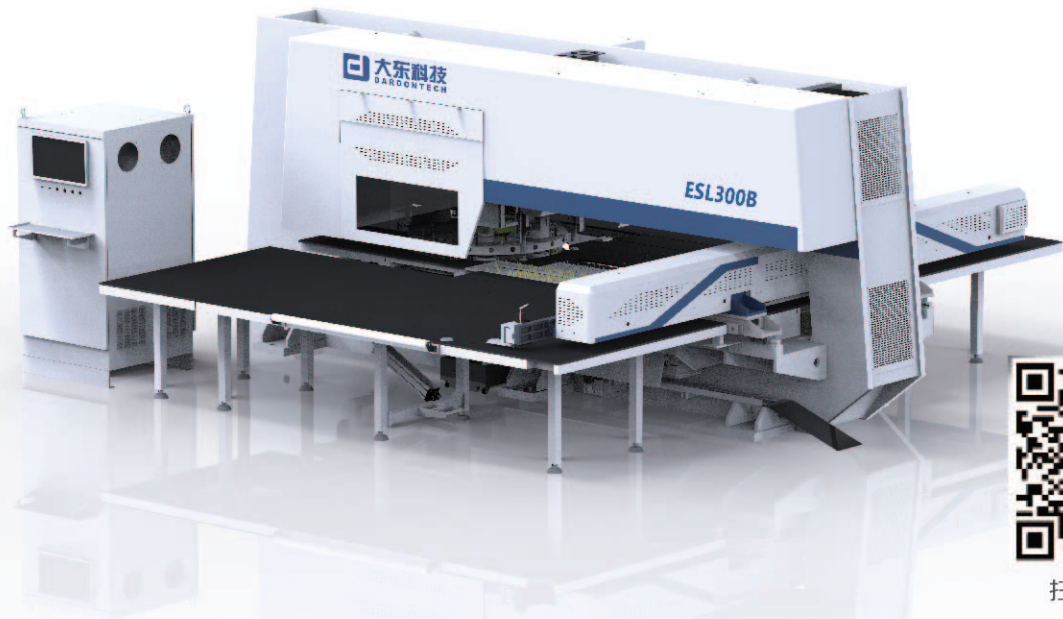


■ 自动上下料装置

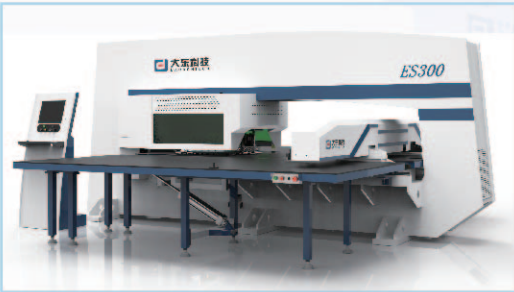


ESL系列冲割复合中心

E SERIES HIGH SERVO MECHANICAL CNC TURRET PUNCH PRESS



扫码观看视频



+

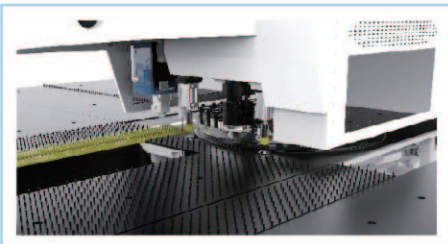
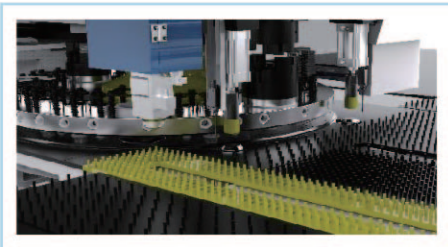
完美融合



特点介绍 Features

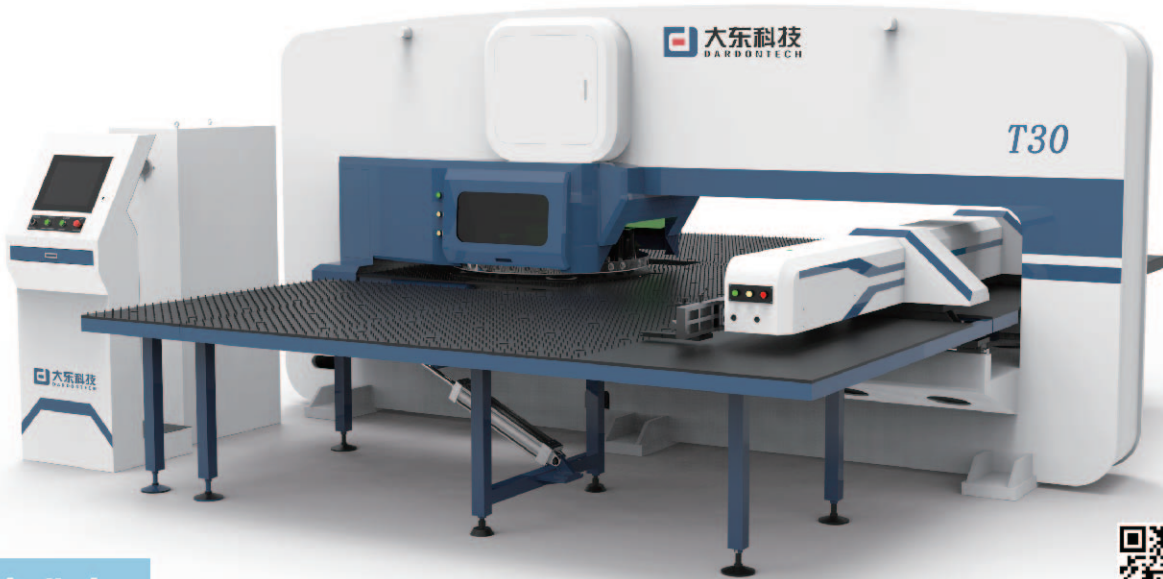
- 传统生产力的完美融合节省人工，释放空间，避免累积公差，提高效率

D-ESL300		
名称	参数	单位
激光器功率	3000	W
冲裁力	300	KN
塔冲加工范围	1500*3000	MM
激光加工范围	1500*2500	MM
外型尺寸	5300*6200*2250	MM
其它	可选配自动攻丝机，激光器功率、冲裁力、工位数、加工范围均可定制	



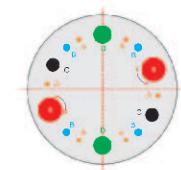
D-T30高速机械式数控冲床

T SERIES HIGH SPEED MECHANICAL CNC TURRET PUNCH PRESS

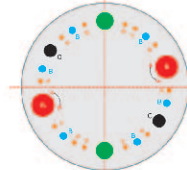


扫码观看视频

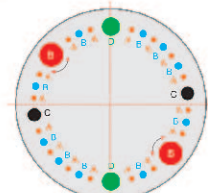
轮盘分布 TURRET LAYOUT



16工位 (6A/6B/2C/2D)
16 stations



24工位 (12A/8B/2C/2D)
24 stations



32工位 (16A/12B/2C/2D)
32 stations

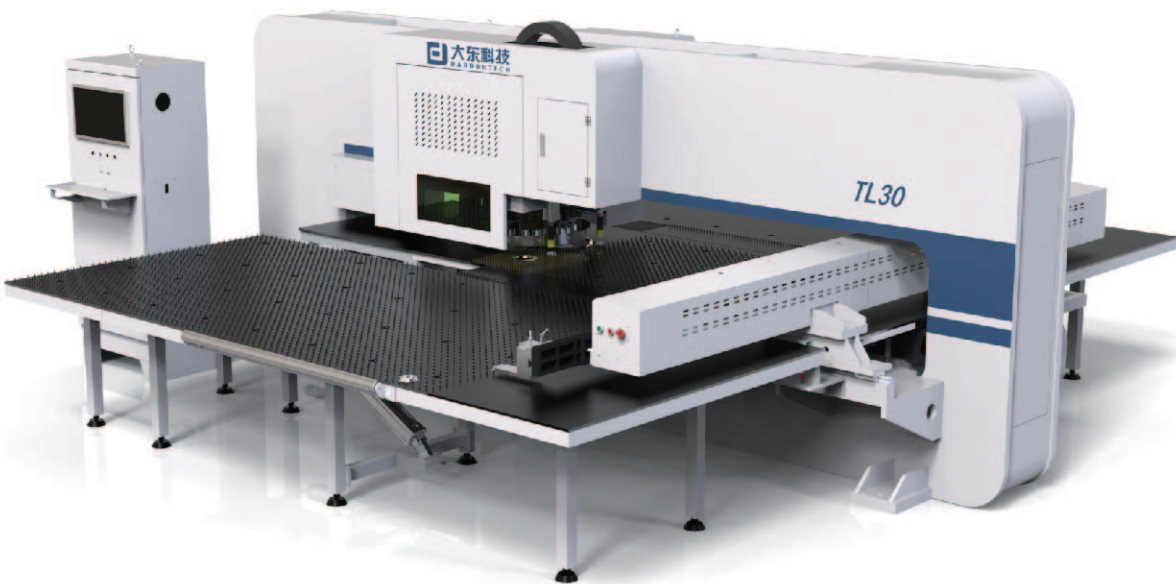
参数规格 SPECIFICATIONS

型号 D-T30			
名称	Name	参数 Specification	单位 Unit
公称力	Press Capacity	300	kN
冲压频率	Hit Rate	240	hpm
最大加工板材 (含一次重定位)	Max. Sheet Size (With-one-reposition)	5000x1250	mm
一次冲孔最大直径	Max. Diameter	φ88.9	mm
加工板厚	Max. Sheet Thickness	4	mm
加工精度	Punching Accuracy	± 0.1	mm
送料速度	Feeding Speed	≤ 80	m/min
转塔旋转速度	Tool Configuration	30	rpm
数控轴数	No. of Controlling Axis	3/4 (X, Y, T, C)	
主电机功率	Main Motor Power	5.5	KW
气源	Air Pressure	0.55	mpa
外形尺寸	Dimension Length	4800/5200/2300	mm



D-TL机械式冲割复合中心

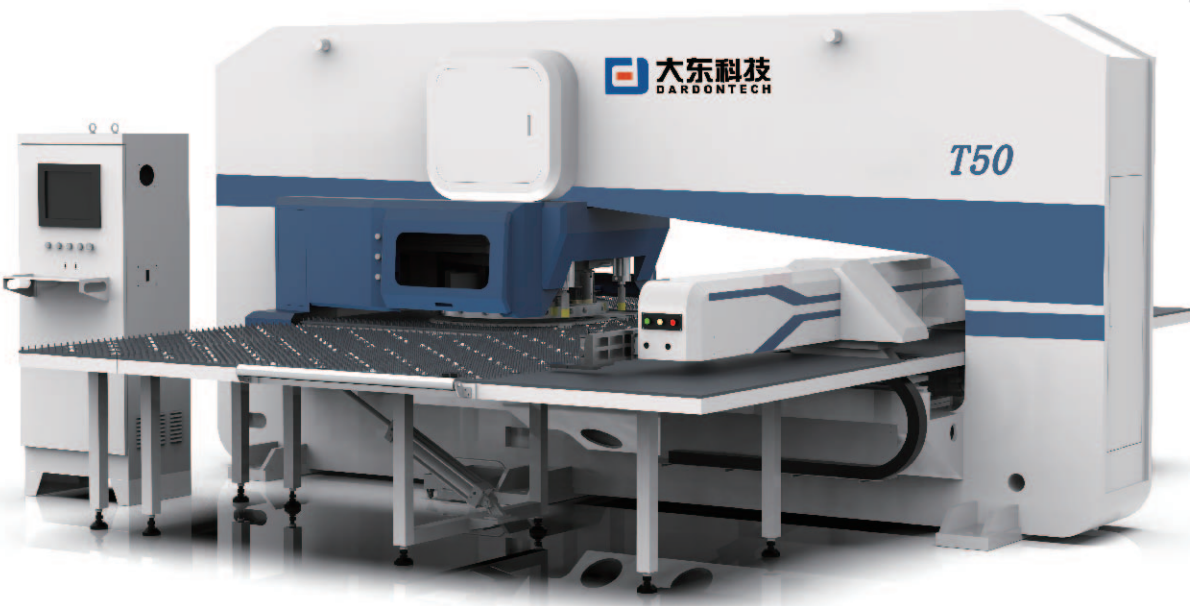
T SERIES HIGH SPEED MECHANICAL CNC TURRET PUNCH PRESS



名 称	参 数	单 位
公称力	300	kN
冲压频率	240	hpm
最大加工板料(一次加工范围)	1500x2500(塔冲)/2000(激光) 1250x2500(塔冲)/2000(激光)	mm
最大加工板料厚度	4	mm
一次冲孔最大直径	Φ88.9	mm
加工精度	±0.1	mm
送料速度	≤80	m/min
工位数	16/24/32	
转塔旋转速度	30	rpm
控制轴数	4 (X、Y、T、Z)	cpm
主电机功率	5.5	KW
气源	0.55	Mpa
外形尺寸	5300x5200x2300 4800x5200x2300	mm
夹钳数	2	只
再定位气缸	2	套
激光器功率	3000/6000	KW
激光一次性加工范围	2000x1500/1250	mm
激光切割加工精度	±0.1	mm

D-T/Y重载系列数控冲床

HEAVY DUTY SERIES CNC TURRET PUNCH PRESS



特点介绍 Features

- 自主研发控制系统，兼容性强，实时更新
- 根据中厚板不同需求可量身定制
- 主要零部件进口
- 适用于汽配、五金、畜牧、工程机械等行业

参数规格

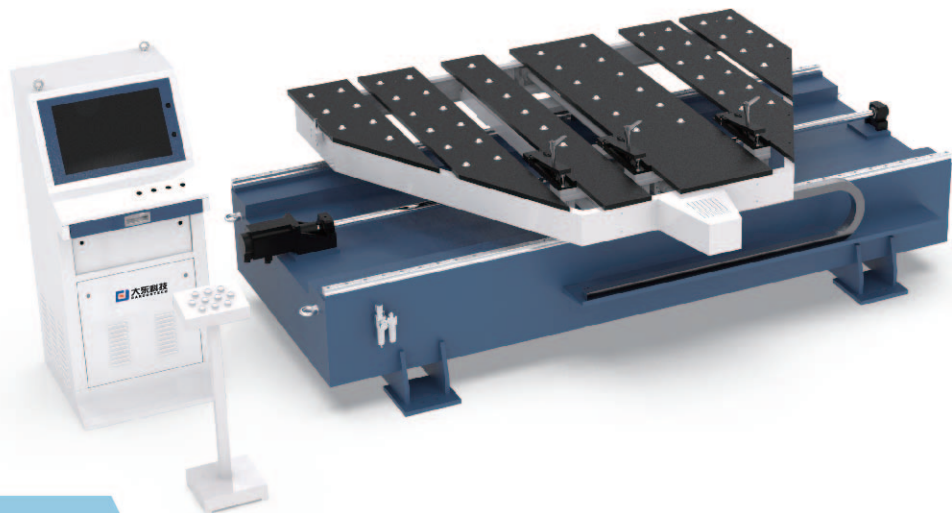
SPECIFICATIONS

型号 Model		D-T50	D-Y80
名称	Name	参数 Specification	参数 Specification
公称力 (KN)	Capacity	500	800
冲压频率 (hpm)	Hit Rate	160	100
加工板材 (mm)	Sheet Size	2500X1250	2000X800
二次定位 (含一次重定位mm)	Max Sheet Size (With One-reposition)	5000X1250	
加工板厚 (mm)	Max. Sheet Thickness	≤6.35	6-15
加工精度 (mm)	Accuracy	±0.1	±0.15
送料速度 (m/min)	Feeding Speed	80	60
模位数 (pc)	Station	16/24/32	6-12
气源 (Mpa)	Air Pressure	0.65	0.65
外形尺寸 (mm)	Dimension	5000x5200x2300	4100x4000x2400



数控送料机

CNC FEEDING TABLE



特点介绍

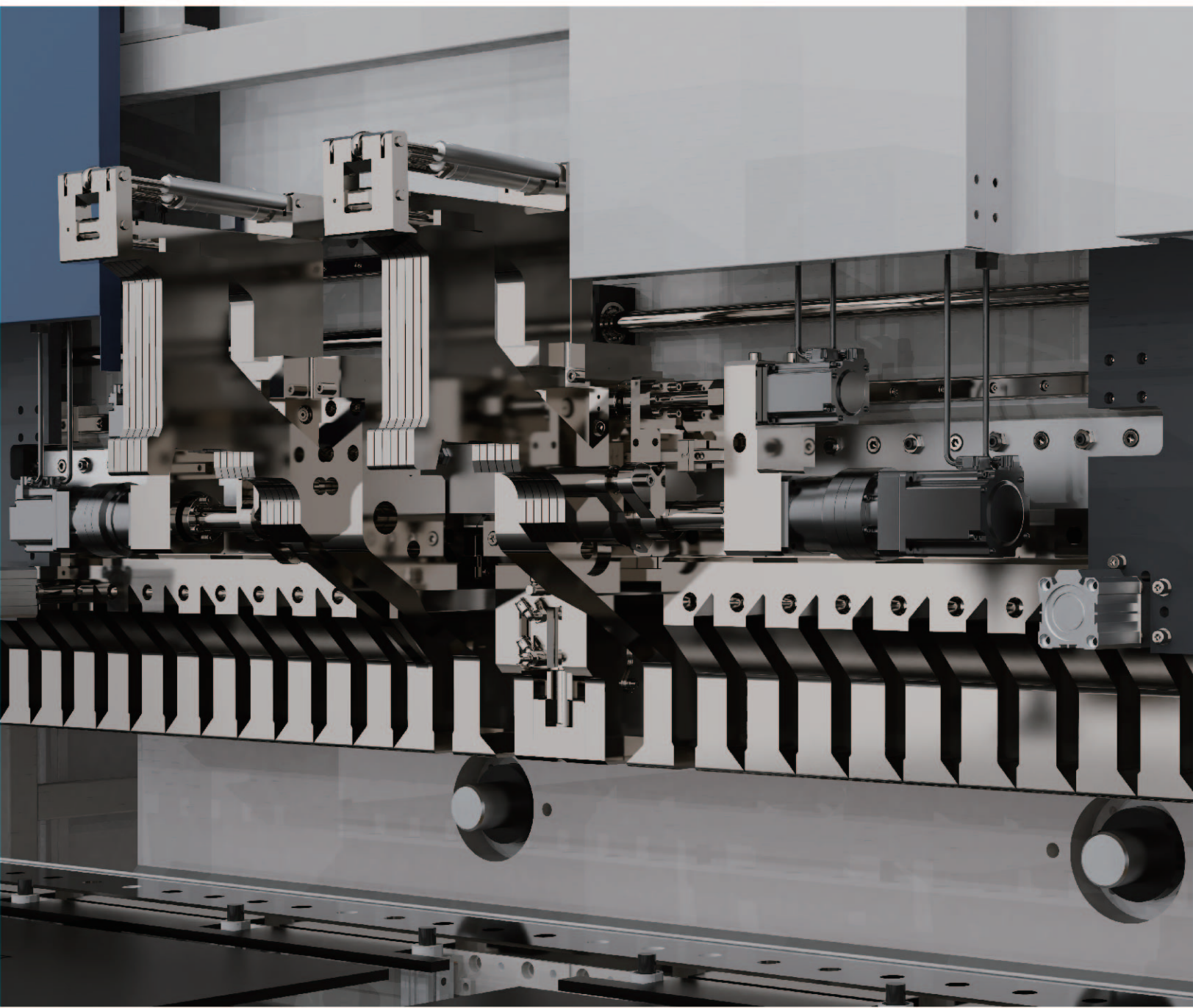
Features

普通深喉冲床配合数控送料及手动转塔模具或其他五金模具，电脑控制自动送料、自动冲压，整机经济实用。
Common Deep Throat punch and manual feeder with CNC turret mold or other metal molds, computer-controlled automatic feeding, automatic stamping machine economical and practical.

参数规格

SPECIFICATIONS

类型	D-P10	D-P25	D-P30	D-P35	D-P40	D-P50
适合公称力（KN） Capacity Range	63-1250	63-1250	63-1250	63-1250	63-1250	63-1250
最大板材 Sheet Size（mm）	1000 ×1000	2500 ×1250	3000 ×1250	3500 ×1250	4000 ×1250	5000 ×1250
加工精度（mm） Processing Accuracy	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
标准送料速度（m/min） Feeding Speed	30	30	30	30	30	30
床身 Fuselage	焊接 Welding					
夹钳 Clamp	自动 Automatic					
工作台 Worktable	整体钣金和万向球 Overall sheet metal and universal ball			槽钢加固支撑 Reinforcement channel		
电机 Motor	伺服 Servo					
丝杆 Screws	进口大导程 Steep Lead			进口齿轮齿条 Imported gear&rack		



PBE 标准系列

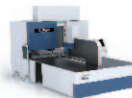
PBEH 重载系列

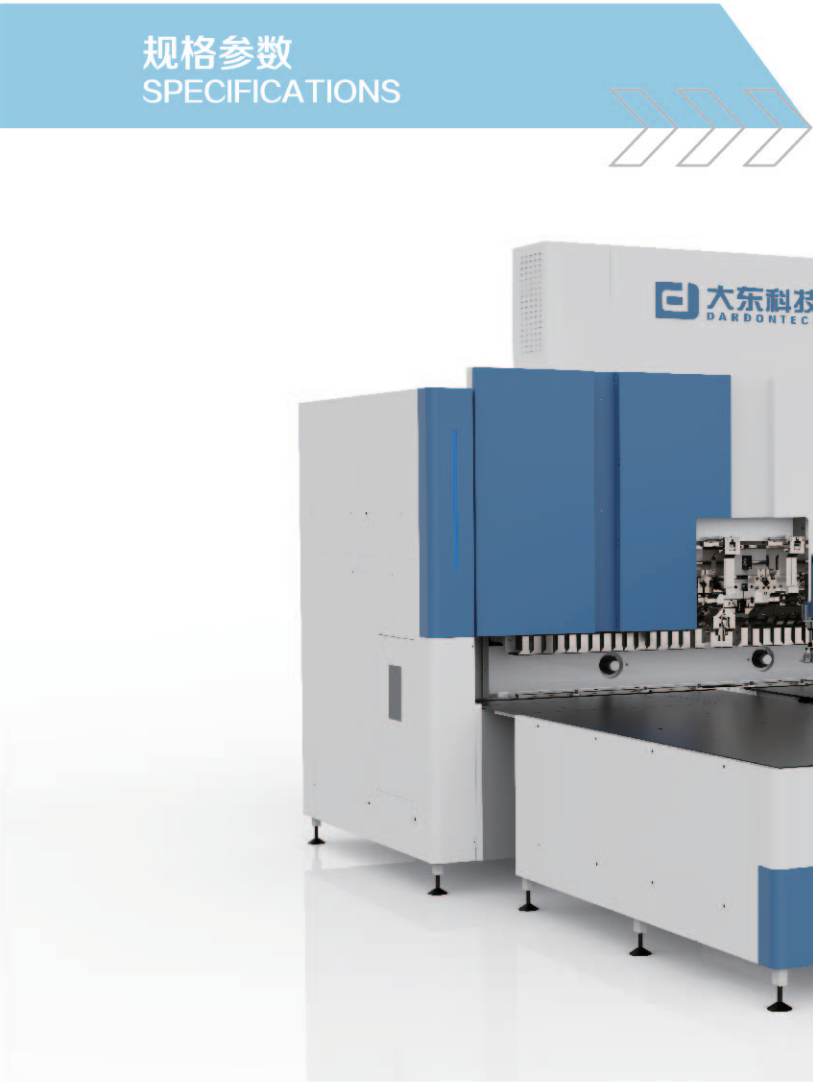
PBEH 自动换刀T系列

FPBE 柔性解决方案

PANEL BENDER

柔性折弯中心





扫码观看视频

参数规格		SPECIFICATIONS									
名称	单位	PBE-3000	PBE-2500	PBE-2000	PBE-1400	PBE-1000	备注				
最大折弯长度	mm	3000	2500	2000	1400	1000					
最大折弯宽度	mm	1250	1250	1250	1400	1000	可定做				
最大折弯高度	mm	170	170	170	170	170	可定做				
四边最小成型尺寸	mm	200	200	200	200	110	最小定做110, t<1mm				
单边最小成型尺寸	mm	170	170	170	170	100	最小定做100, t<1mm				
折弯角度	°	正反 0-180		正反 0-180		正反 0-180		正反 0-180		正反 0-180	
机 型		标准	重型	标准	重型	标准	重型	标准	重型		
最大压板力	T	115	155	80	115	38	53	28	38	20	
折弯厚度	不锈钢	1.2	1.5	1.2	1.5	1.2	1.5	1.2	1.5	1.2	
	铝板	2	3	2	3	2	3	2	3	2	
	冷板	1.5	2	1.5	2	1.5	2	1.5	2	1.5	
最小折弯厚度	mm	0.35									
电压频率		380V 50/60HZ 3相5线	380V 50/60HZ 3相5线	380V 50/60HZ 3相5线	380V 50/60HZ 3相5线	电压变更可增加变压器					

PBE系列折弯中心是新一代全自动多边折弯中心，是钣金制造行业迈入自动化生产的标杆产品，产品不仅大幅度节省人力，折弯速度更是数控折弯机的3倍，达到0.2S/次。

特点：

- 多边折弯中心无需换模，工作行程短、进给快
- 综合效率达人工操作折弯机的3倍以上
- 根据折弯工艺可以进行自动上折、下折动作从而实现圆弧、压死边、各种角度的组合折弯
- 高度智能化的操作控制系统，可以高效折弯不同的工件
- 节能降耗，降低人工和模具成本

优势：

- ☑ 柔性折弯中心能够独立工作，能够高效的生产各种规格零部件。通用的模具可以不需要任何的调整时间，根据程序设定的尺寸进行自动调整，保证了操作者的安全和产品的品质
- ☑ 根据工件的形状可以选择不同的定位基准，保证较高生产灵活性
- ☑ 定位过程只在整个折弯开始时完成一次，从开始到加工完成，折弯板材与旋转结构保持不变，将板材的剪切误差控制在第一道折弯边上，保证成形后尺寸的准确性

适用行业

- √防火门

√机箱机柜

√整体厨房

√电梯

√电力

√货架
- √铝单板吊顶

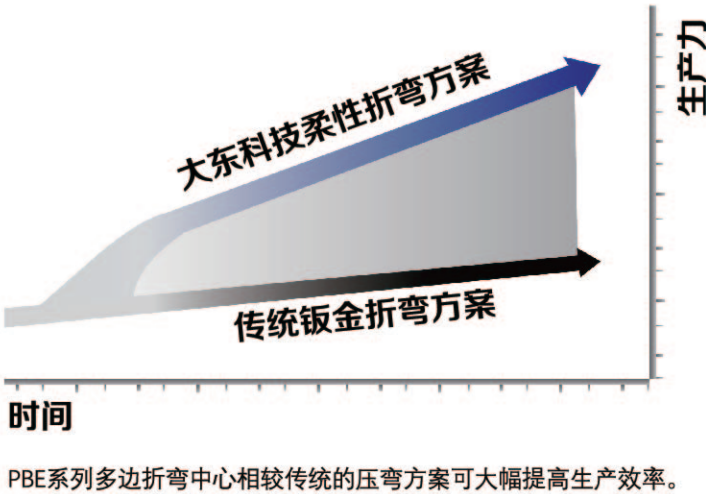
√家具

√商用冷链

√空调

√净化器

√照明

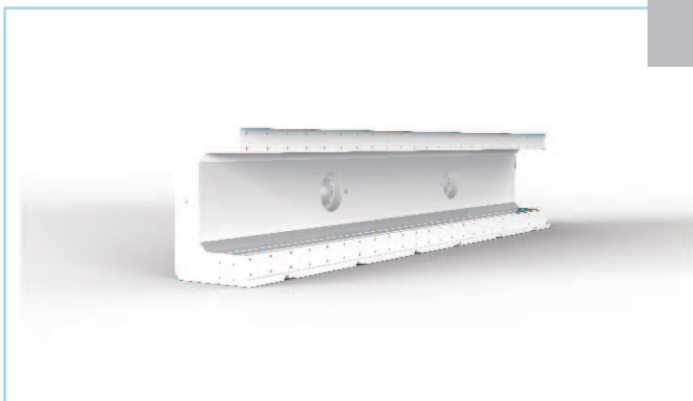


标准配置部分 Standard Configuration

标准配置部分 Standard Configuration

■ 折弯梁

主体采用高强度板焊接而成，并通过ANSYS受力分析，优化结构，在保证刚性的情况下，降低负载重量，使传动动态响应性能达到最优化



■ 折弯梁传动机构

采用伺服电机搭载高精密斜齿行星减速机，在重载高精度研磨丝杠驱动配合下，实现折边模具按照程序设定路径运行，结构合理，运行稳定，维护方便



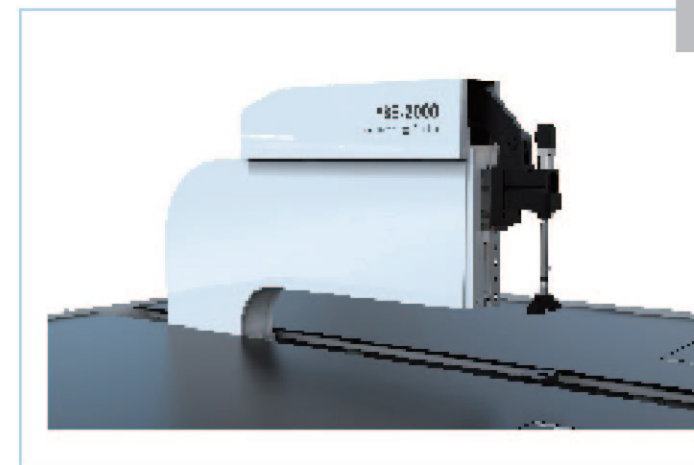
■ 上压刀

模具整体淬火后再经过高精度专用磨床磨削加工，保证了使用寿命和各精度的一致性



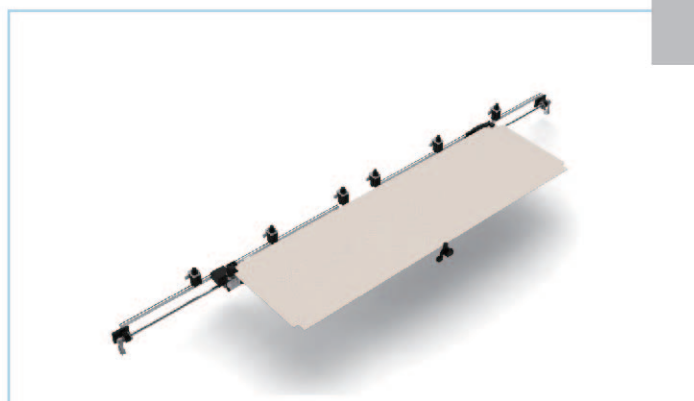
■ 送料机构

全伺服闭环控制系统，实现工件的任意角度旋转，送料和旋转联动，减小工件旋转、送料和定位时间，提高生产效率



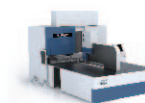
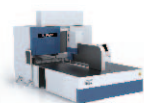
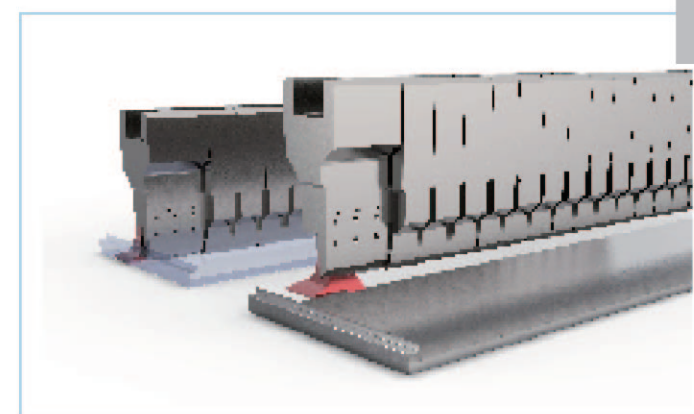
■ 定位机构

全自动多方向定制装置操作简单，能快速实现板材定位，提升加工效率



■ 合页模

可解决对内扣折边工艺等特殊形状的加工需求，与固定压边模具配合，提升设备功能



模具类型 Tooling

模具结构 Tooling Structure



上压刀类型 Blankholder Type



普刀



抱刀



后压刀

折刀搭配 Bending Blade Option



双弯球刀R3/4



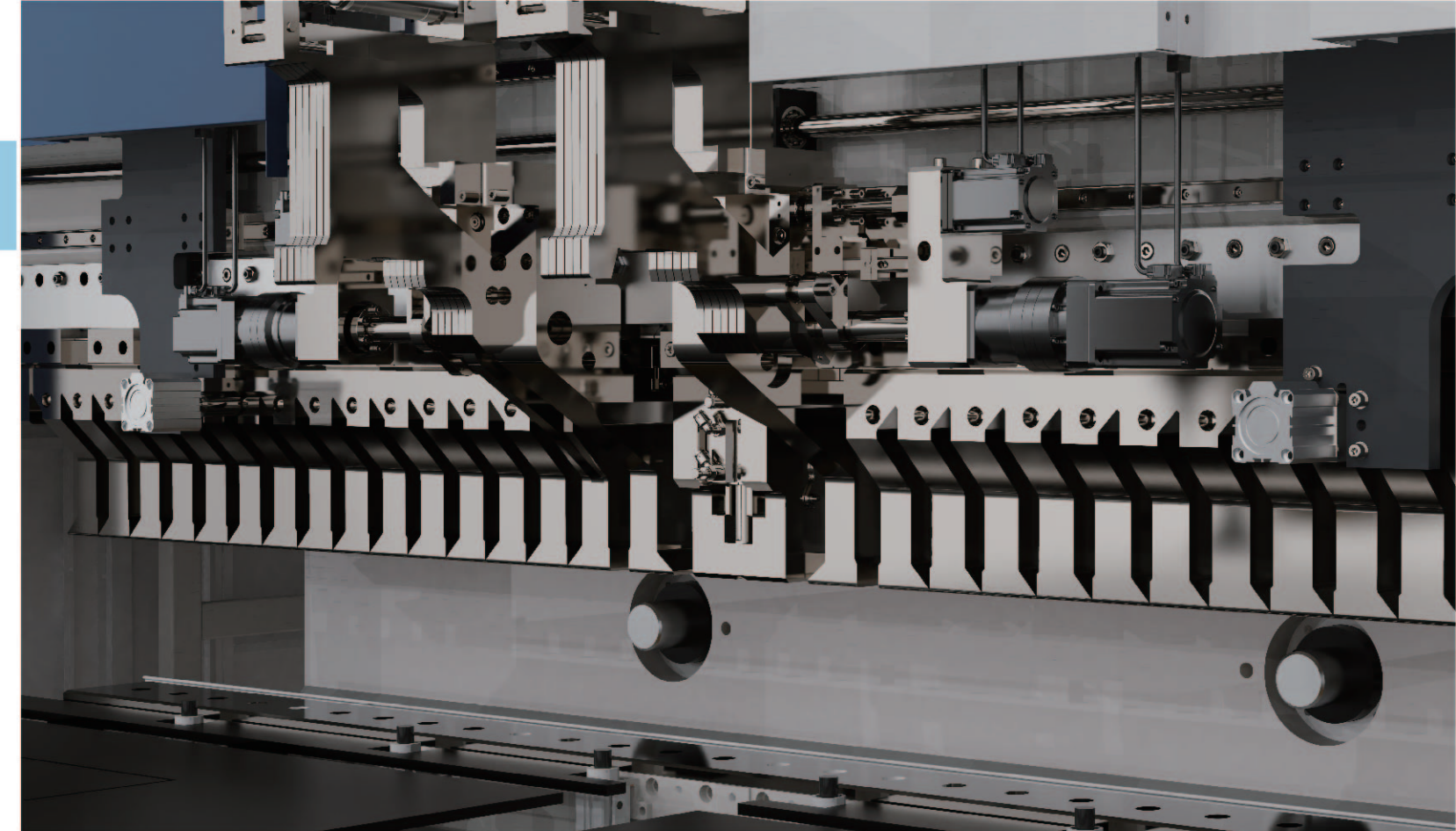
直弯球刀R3/4



直弯直角刀

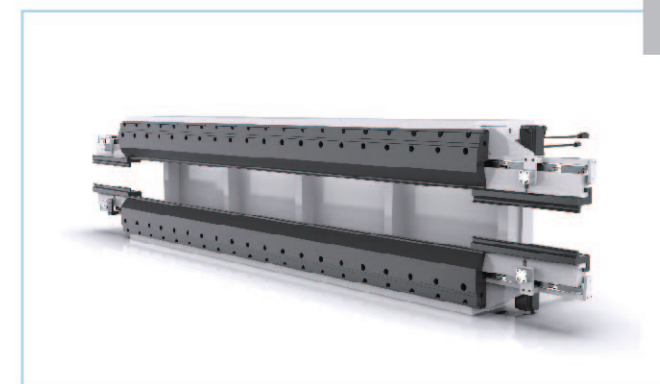


双弯直角刀



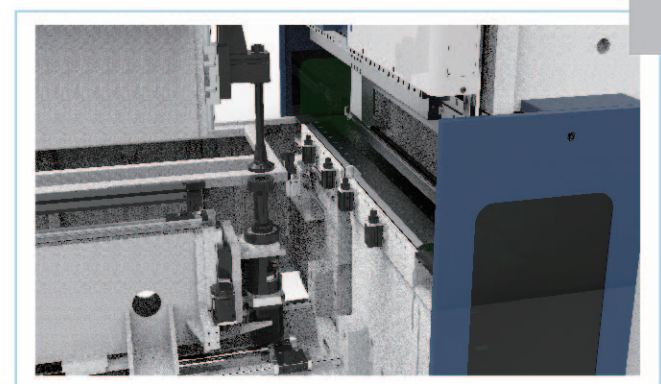
自动换刀

由气缸配合同步控制, 全自动模具长度调整, 快捷智能。实现多种模具组合动作, 具有翻边避让功能, 实现板材柔性加工



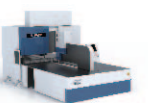
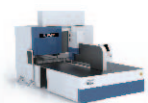
辅助刀

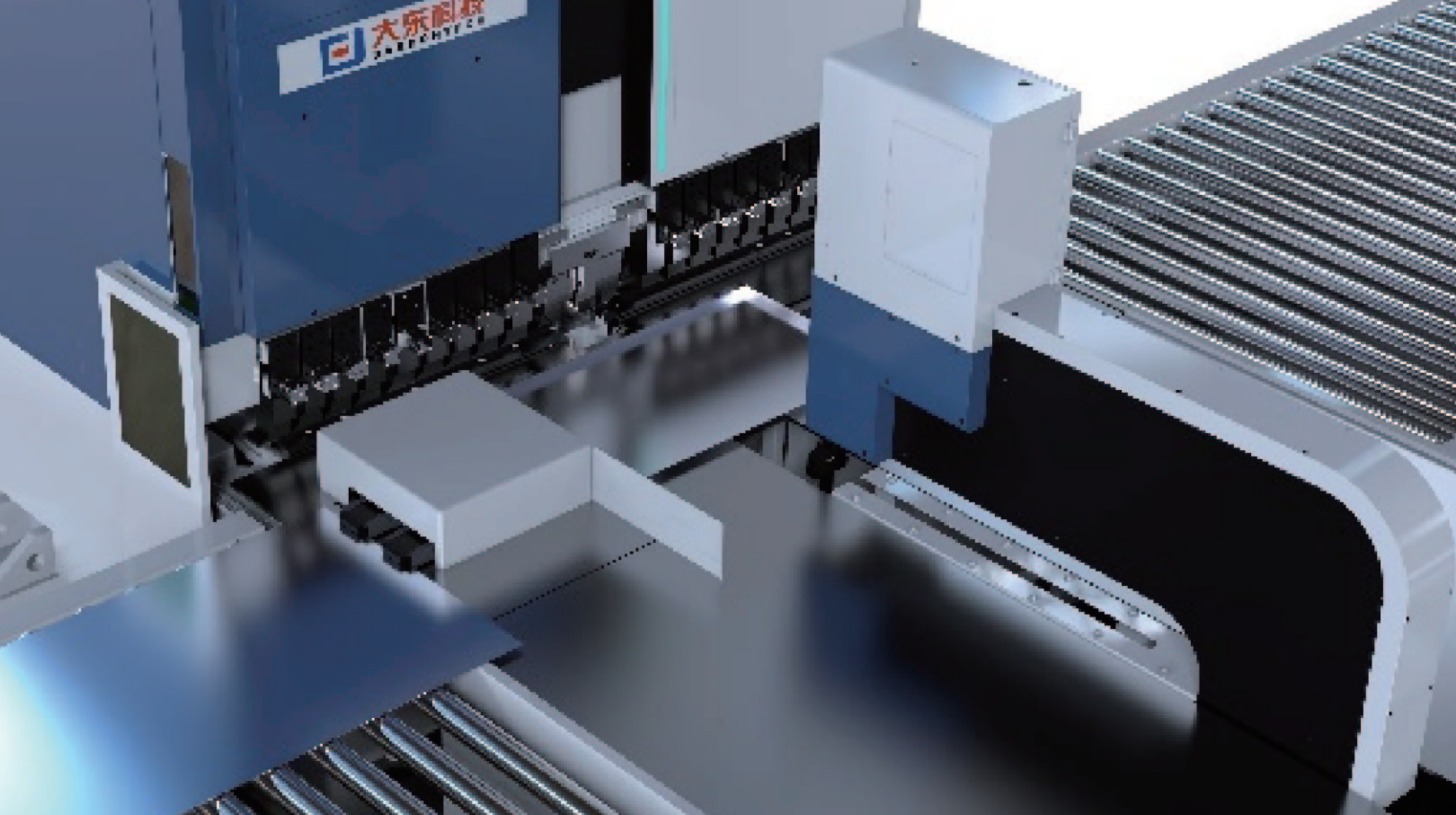
可增加折弯中心的加工能力, 使其能够进行局部的、被干涉的或内部折弯, 同一侧具有不同折弯线的折弯以及标准刀无法完成的过窄折弯。由输送带/电机驱动的两个独立的刀架, 确保不对称的、快速的、精准的运动。可提供多种不同形状和长度的刀片, 以获得最大的灵活性



负折送料

尾边负角度折弯工况下, 全自动控制材料托举移动取出, 节省人力, 高效便捷





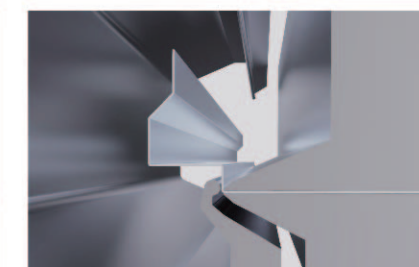
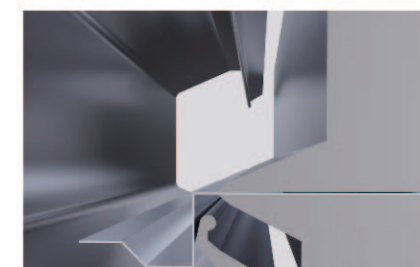
折弯模式 Bending Process



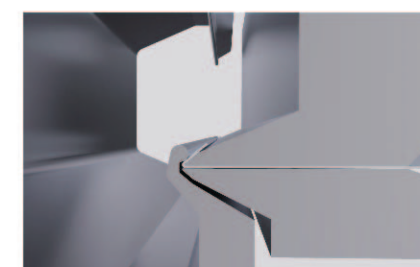
高效的6轴插值运动控制可使用一副刀具实现多种折弯工艺



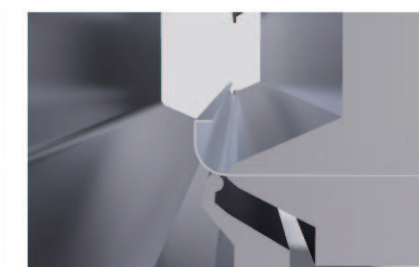
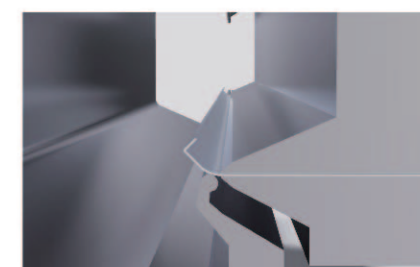
向下折弯
负折



向上折弯
正折



复平折弯
上、下复平



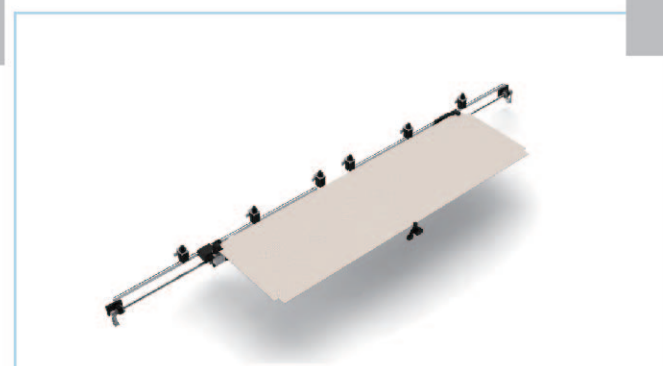
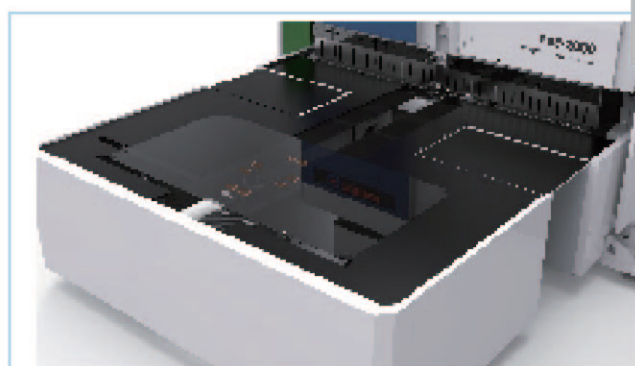
圆弧折弯
上、下 45/90° 仿制圆弧



圆弧折弯
上、下 135/180° 仿制圆弧

智能飞钳

区别于传统自动化的行架和机械手结构,上下料同步进行,小巧灵动,速度更快,降本增效



吸盘送料

配备大功率负压泵及吸盘模组,适用于表面平整,无冲压、无孔的板材送料,上料方便快捷,送料速度快!尤其适用于较小尺寸板材的自动化上下料

定位方式

根据自动化需求,可选配直角定位和四边定位

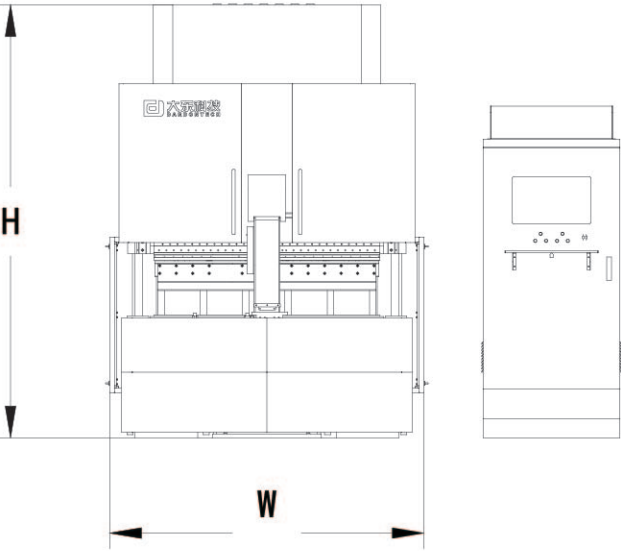
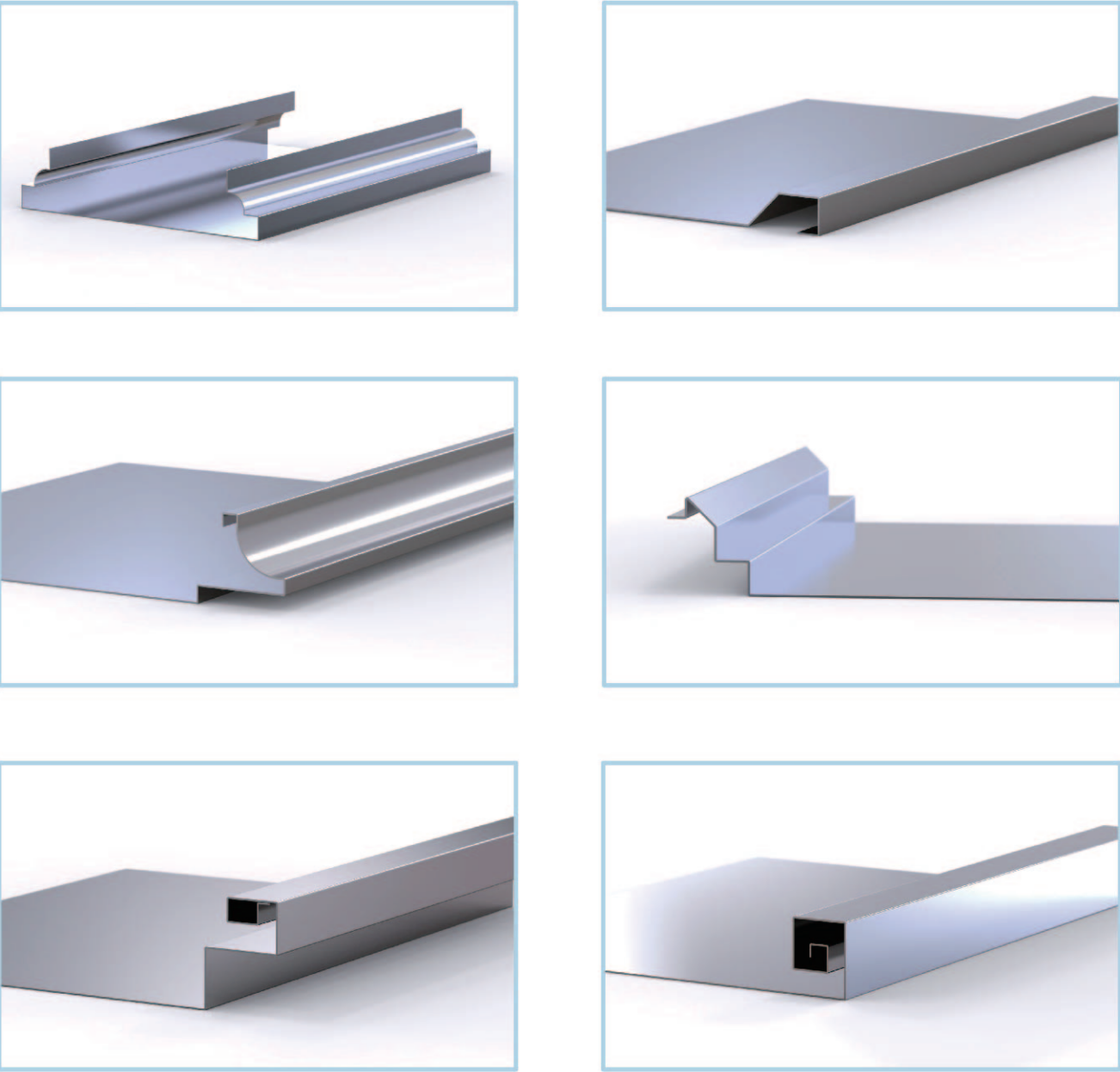


通用型模具
Universal Tooling

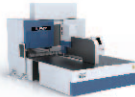
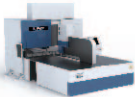
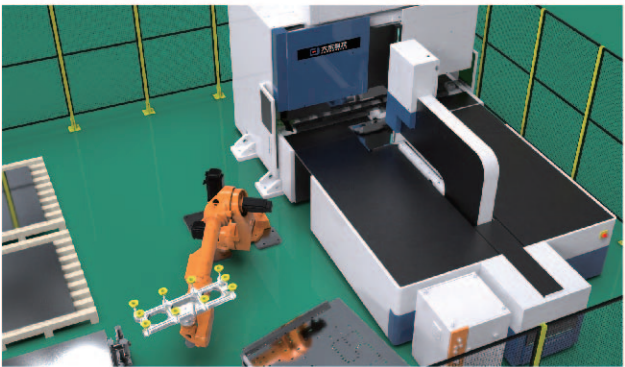
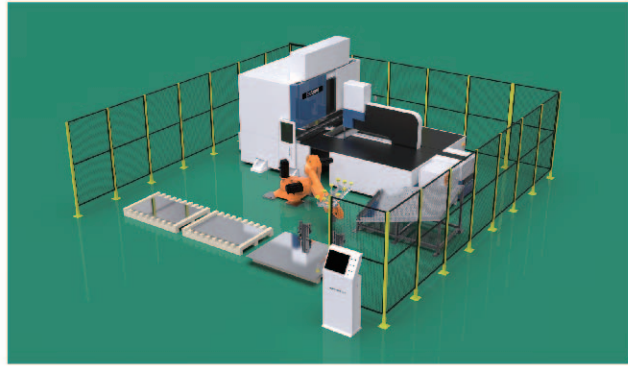
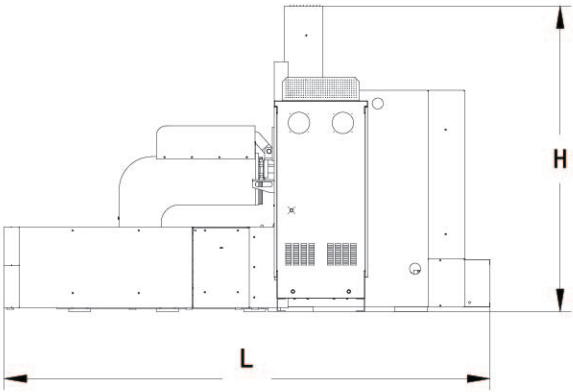
设备尺寸
Size & Layout

PBE系列多边折弯中心使用一种通用型模具进行折弯，能够弯曲各种复杂形状。可折90角、非90角、圆弧、正反方向的复杂形状，如今柔性折弯机在不同行业、不同工件的金属成型领域越来越受欢迎

典型应用：



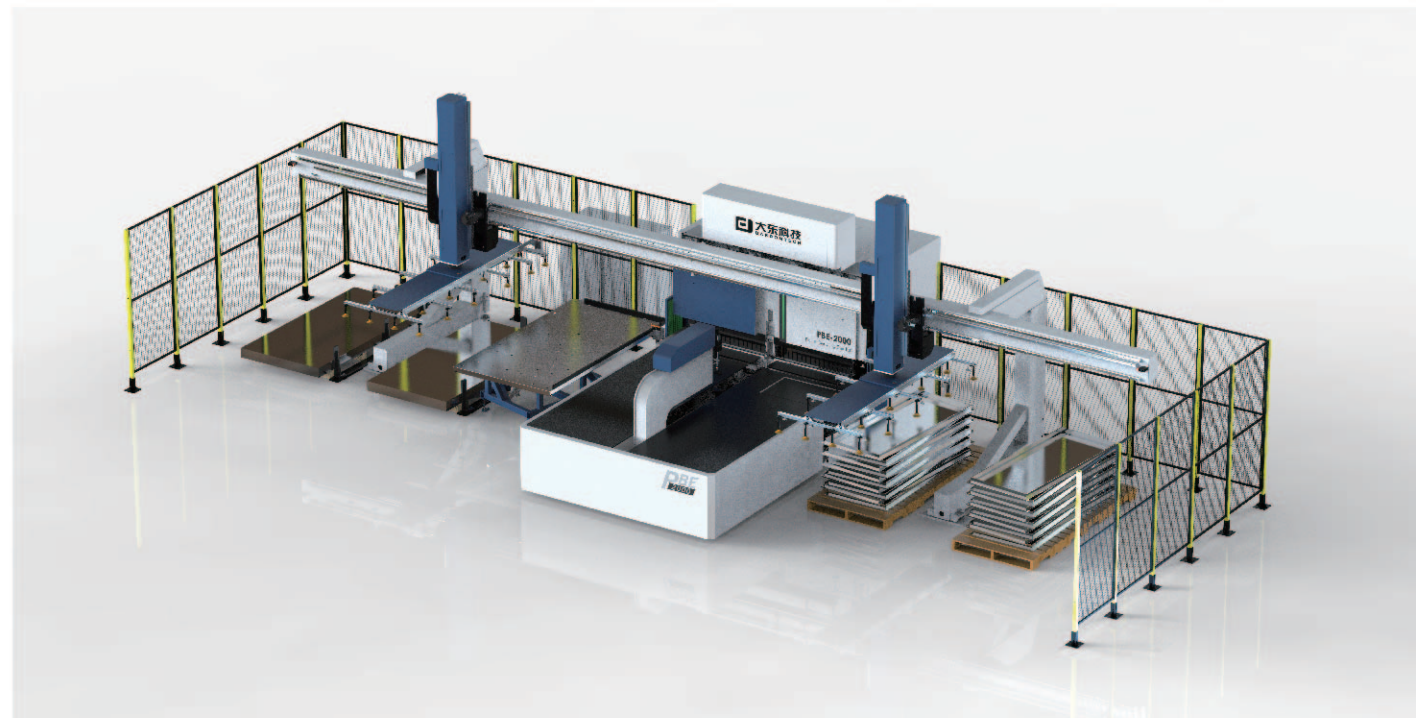
	W	L	H
PBE-1000	1900	4200	2800
PBE-1400	2400	4400	2800
PBE-2000	2900	5000	2800
PBE-2500	3100	5200	3100
PBE-3000	3500	5800	3500



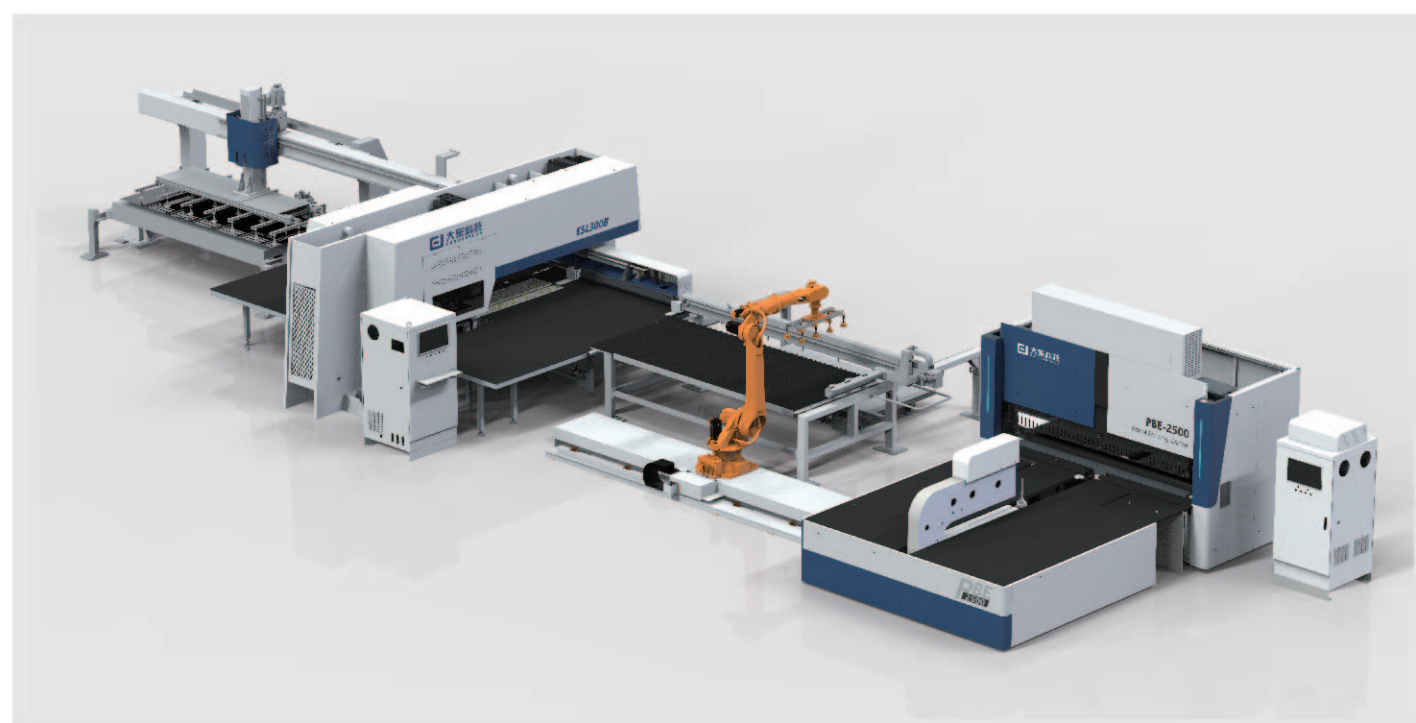
自动化解决方案

AUTOMATION SOLUTION

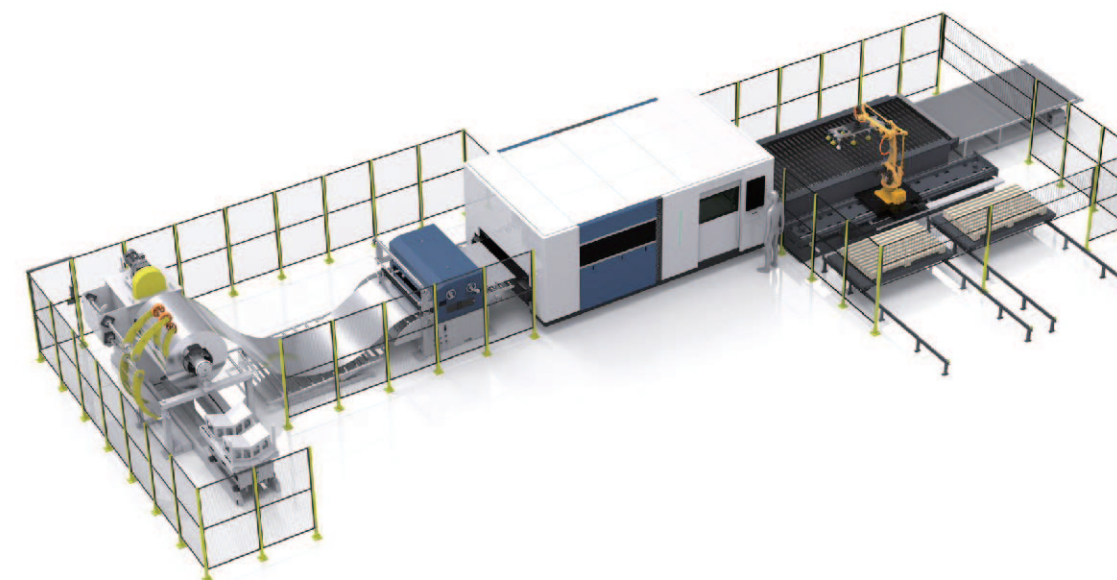
折弯中心自动化生产单元



冲割复合中心+折弯中心自动化生产线



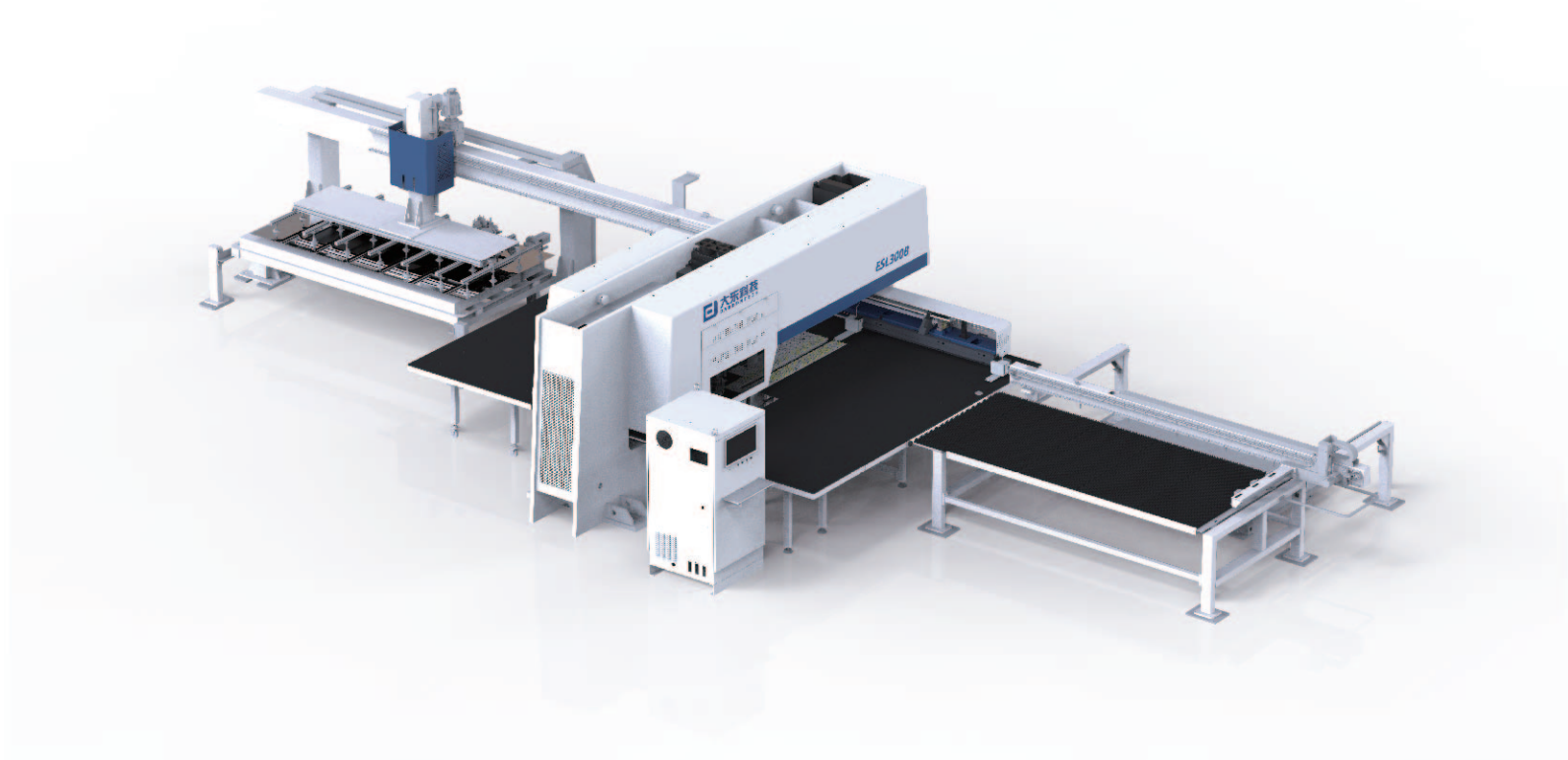
卷料开平激光切割自动分捡生产单元



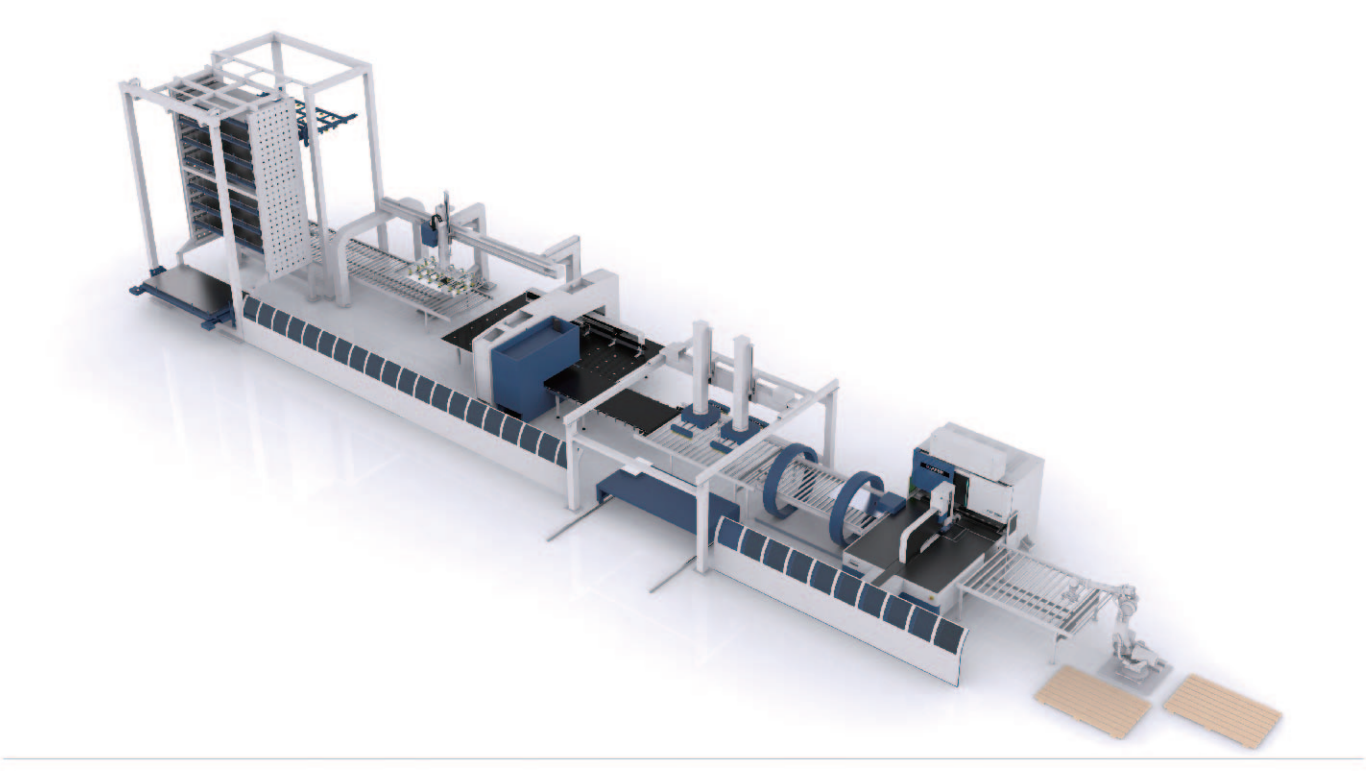
机器人折弯生产单元



冲割攻丝复合中心自动化生产单元



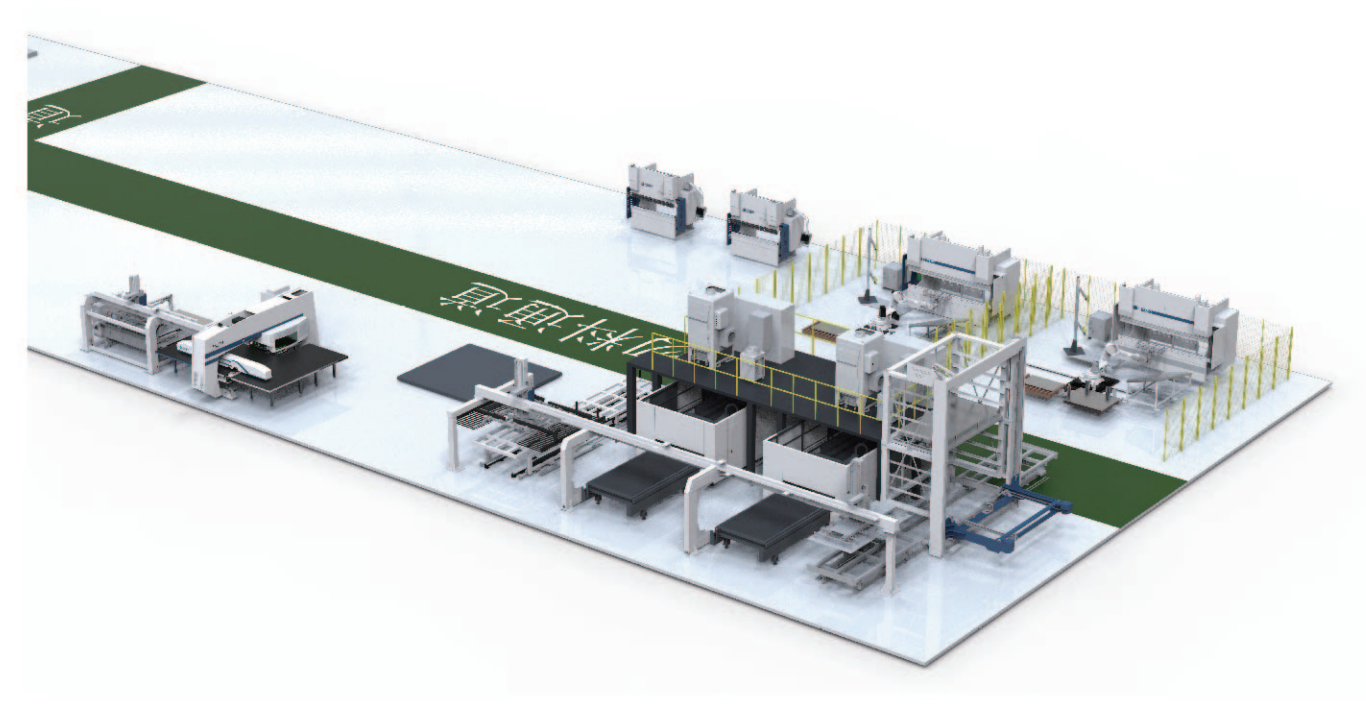
冲剪复合中心-自动翻面-折弯中心自动化生产线



数控冲床多层料库生产单元



高低压配电柜多个生产单元车间排布方案



多列库物料自动流转定制化生产线

